

TECHNOLOGIA POŁĄCZENIA SKRĘCANEGO

W INSTALACJACH ZE STALI

czynność	narzędzia i materiał
1. Trasowanie (odmierzenie)	metrówka, suwmiarka, przymiar taśmowy.
2. Cięcie	obcinak do rur stalowych (przecinarka krążkowa), piła do metalu ,elektryczna piła ręczna, piła tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostopadłego, szybkiego cięcia
3. Gratowanie (usuwanie zadziorów wewnętrznych i zewnętrznych) (fazowanie krawędzi)	gratownik ręczny wew. i zew. (uniwersalny) gratownik elektryczny (uniwersalny)
4. Gwintowanie (jeden pełny obrót i cofamy o 90 °)	gwintownica z głowicami wymiennymi gwintownica elektryczna uniwersalna gwintownica nastawna emulsja do smarowania i chłodzenia imadło pionier
5. Nawijanie uszczelnienia (na gwint rury)	pakuły taśma teflonowa
6. Smarowanie (uszczelnienia nawiniętego na rurę oraz kształtkę pastą uszczelniającą)	pasta uszczelniająca do połączeń gwintowanych np. uniwersalna do gazu i wody użytkowej
Skrećanie (rury i kształtki do odczucia oporu a następnie ustawienie w odpowiednim położeniu	klucze do rur imadło pionier
10. Usunięcie (resztek uszczelnienia i pasty)	nóż szmatka
11. Próba szczelności	pompa kontrolna, elektryczna pompa kontrolna ręczna