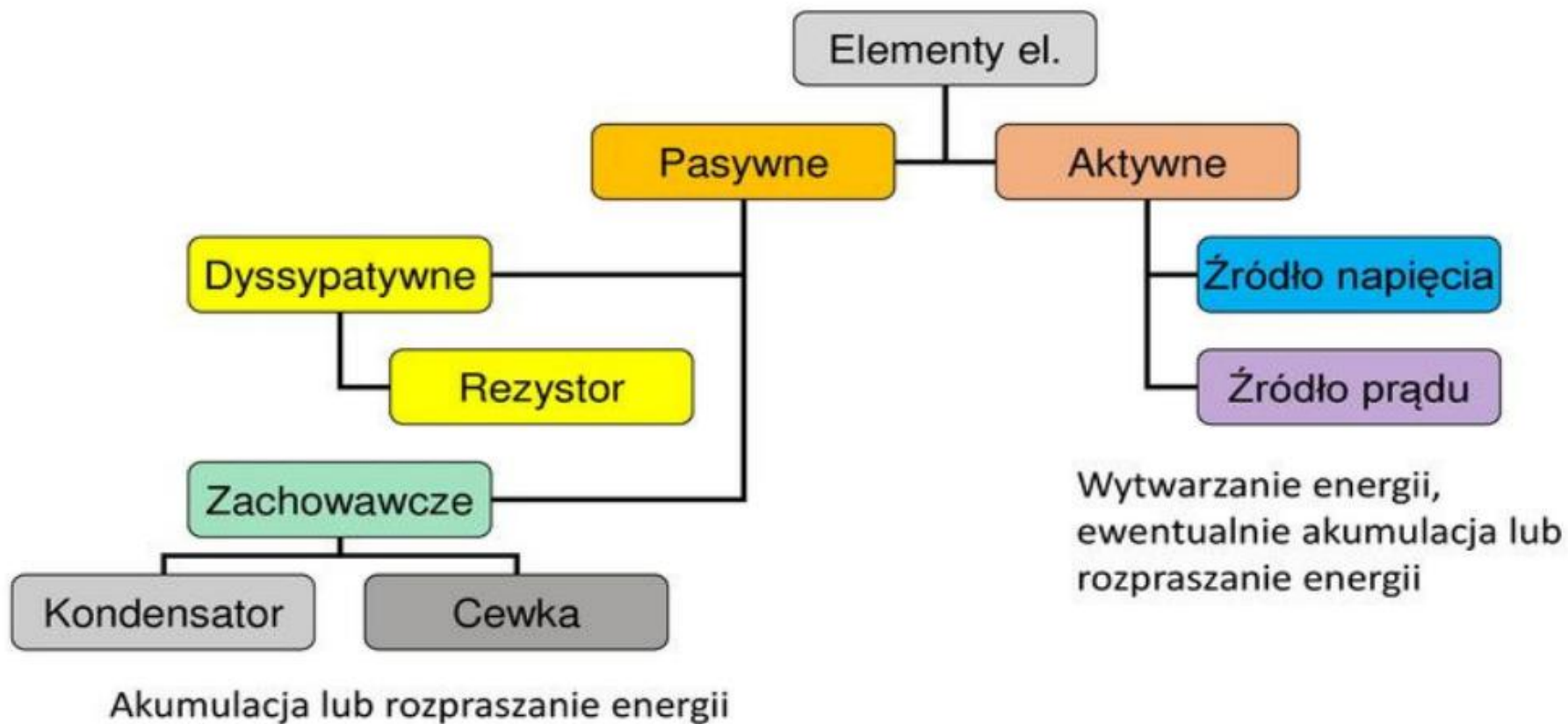


# **ELEKTROTECHNIKA**

## **część 3**

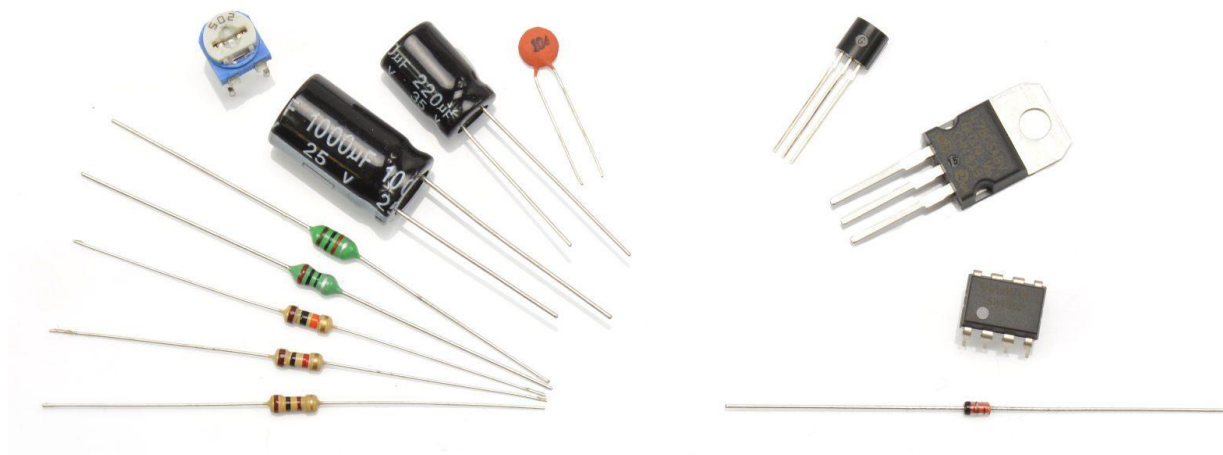
# Klasyfikacja elementów elektrycznych






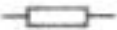

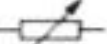
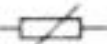






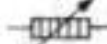

























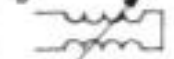
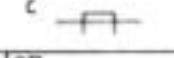


























## PODZIAŁ ELEMENTÓW BIERNYCH

W układach elektronicznych stosujemy następujące elementy bierne:

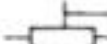

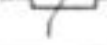














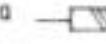
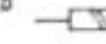
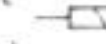
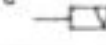
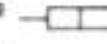
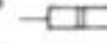


- a) rezystory – rezystancja [ $\Omega$ ]
- b) kondensatory – pojemność [F]
- c) cewki – indukcyjność [H]
- d) bezpieczniki – prąd zadziałania [A]
- e) przekaźniki



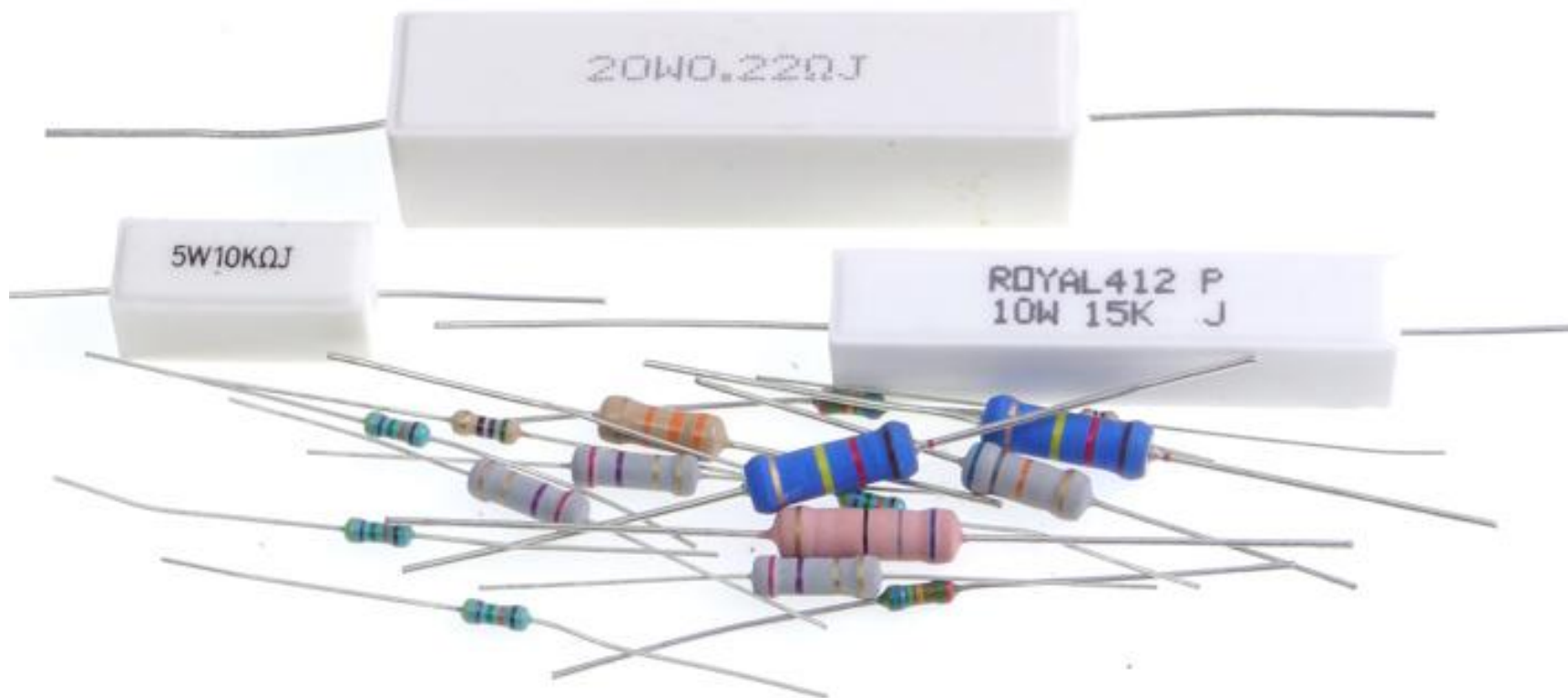
Symbole zalecane

1 a  lub  b 	2  lub 	3 a  b 	4 a  b 	5 a  b 	6 a  b 	7 a  b 	8 lub  	9 lub  	
10 lub  	11 lub  	12 lub  	13 lub  	14 lub  	15 a  b 	16 lub  	17 a  b  c 	18 a  b 	19 a  b  c 
20 a  b  c  d   	21 a  b  c  d 	22 a  b 	23 a  b 	24 a  b  c 	25 a  b 	26 a  lub  b  lub 	27 a  b  c 		

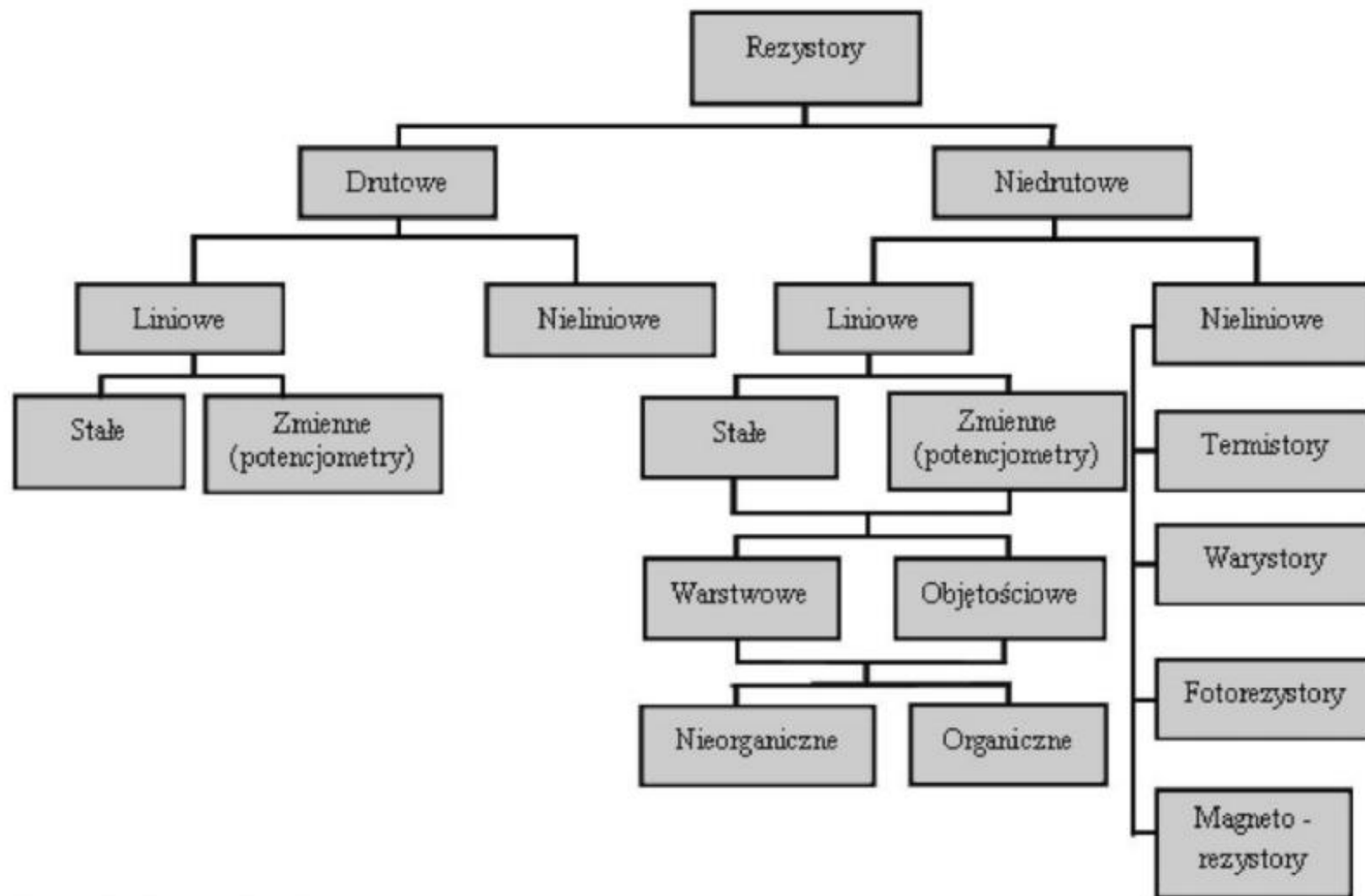
Symbole spotykane

28 a  b  c 	29 a  b  c 	30 a  b  c  d  e  f  g  h  i  j  k 	31 a  b  c  d  e  f  g  h 
---	---	---	--

# REZYSTORY



## Podział rezystorów:



## Rezystory węglowe, warstwowe

- warstwa węgla o danej wartości rezystancji naparowana na rurkę ceramiczną
- stosowanie nacięć spiralnych w warstwie węglowej w celu osiągnięcia właściwej wartości rezystancji



## Rezystory warstwowe metalowe

- warstwa metalu o danej wartości rezystancji naparowana na rurkę ceramiczną
- proces produkcji podobny do rezystorów węglowych



## Precyzyjne rezystory drutowe

- drut o wysokiej rezystancji (nikrotal CrNi, kantal CrAlFe, lub konstantan CuNi) nawinięty na korpus z ceramiki, szkła lub włókna sztucznego
- są izolowane plastikiem, silikonem, glazurą lub zamknięte w obudowie aluminiowej



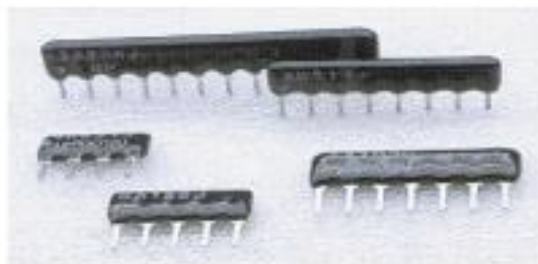
## Precyzyjne rezystory SMD

- *przeznaczone do montażu powierzchniowego*

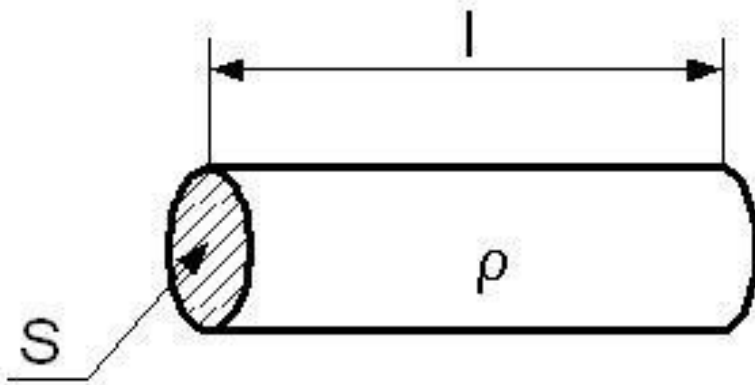


## Matryce rezystorowe „drabinki”

- *są produkowane w wersji grubo- i cienkowarstwowej*
- *ceramiczny korpus z nadrukowanymi rezystorami i wyprowadzeniami*



## Element rezystancyjny



Rezystancja:

$$R = \rho \frac{l}{S}$$

gdzie:

$\rho$  - rezystywność właściwa materiału

$l$  - długość materiału

$S$  – powierzchnia przekroju poprzecznego przewodnika

## Rezystancja miedzianego drutu



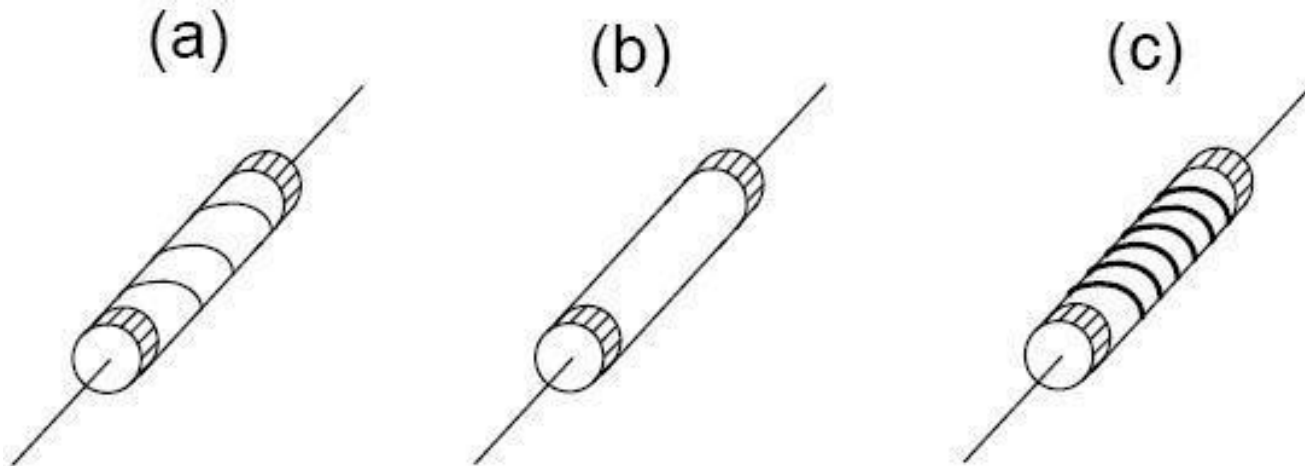
średnica 1 mm<sup>2</sup> = 16,8 Ω/km

średnica 4 mm<sup>2</sup> = 4,2 Ω/km

średnica 10 mm<sup>2</sup> = 1,7 Ω/km

## Rezystory - rodzaje

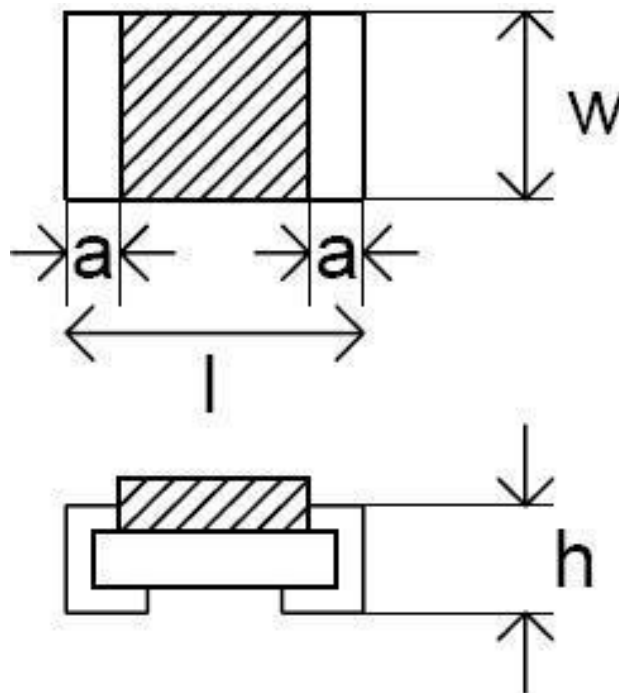
Rezystory przewlekane:



Budowa rezystorów przewlekanych: a) warstwowy,  
b) objętościowy, c) drutowy

## Rezystory - rodzaje

### Rezystory powierzchniowe



Wymiary rezystora do montażu powierzchniowego

## Oznaczenia rezystorów:

a) bezpośrednie zapisanie wartości na obudowie rezystora, występuje w przypadku rezystorów przewlekanych,

-np. wartość  $0.47 \Omega$  zapisujemy 0.47 lub R47 lub 0E47

-np. wartość  $4.7 \Omega$  zapisujemy 4R7

-np. wartość  $470 \Omega$  zapisujemy 470 lub 470R lub k47

-np. wartość  $4.7 \text{ k}\Omega$  zapisuje się 4.7k lub 4k7

-np. wartość  $4.7 \text{ M}\Omega$  zapisujemy 4M7 lub 4.7M



$$\begin{aligned} &= 22 \times 10^3 \text{ OM} \\ &= 22000 \text{ OM} \\ &= 22 \text{ kOM} \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} &= 82 \times 10^2 \text{ OM} \\ &= 82000 \text{ OM} \\ &= 82 \text{ kOM} \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} &4\text{R}7 \\ &= 4.7 \text{ OM} \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} &0\text{R}22 \\ &= 0.22 \text{ OM} \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} &0 \\ &= 0 \text{ OM} \end{aligned}$$



$$\begin{aligned} &000 \\ &= 0 \text{ OM} \end{aligned}$$

## Oznaczenia rezystorów:

b) zakodowanie wartości poprzez podanie dwóch pierwszych cyfr i potęgi liczby dziesięć

- np. wartość  $47 \Omega$  zapisujemy 470 co oznacza  $47 \times 10^0$
- np. wartość  $470 \Omega$  zapisujemy 471 co oznacza  $47 \times 10^1$
- np. wartość  $4.7 \text{ k} \Omega$  zapisujemy 472 co oznacza  $47 \times 10^2$
- np. wartość  $4.7 \text{ M} \Omega$  zapisujemy 475 co oznacza  $47 \times 10^5$

68R	68	680	1K2	122	<u>122</u>	2M2	225
750R	K75	751	3K85	3651	0	2M20	2204
R047	<u>047</u>	47L	<u>101</u>	<u>R001</u>	<u>1m5</u>	3m3	3L3
8660	8660	3831	3831	1782	1782		

## Oznaczenia rezystorów:

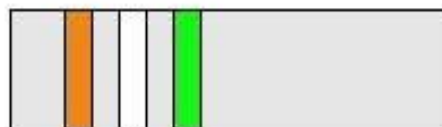
c) kod paskowy – zakodowanie wartości za pomocą czterech, pięciu lub sześciu kolorowych pasków

Kolor	Wartość		Mnożnik	Tolerancja ±%
	1 pasek	2 pasek	3 pasek	4 pasek
Czarny		0	x 1Ω	
Brązowy	1	1	x 10Ω	1
Czerwony	2	2	x 100Ω	2
Pomarańczowy	3	3	x 1kΩ	
Żółty	4	4	x 10kΩ	
Zielony	5	5	x 100kΩ	0,5
Niebieski	6	6	x 1MΩ	0,25
Fioletowy	7	7	x 10MΩ	0,1
Szary	8	8	x 100MΩ	0,05
Biały	9	9	x 1GΩ	
Złoty			x 0,1Ω	5
Srebrny			x 0,01Ω	10
brak				20

### 3 paski

(pierwszy pasek blisko końca rezystora)

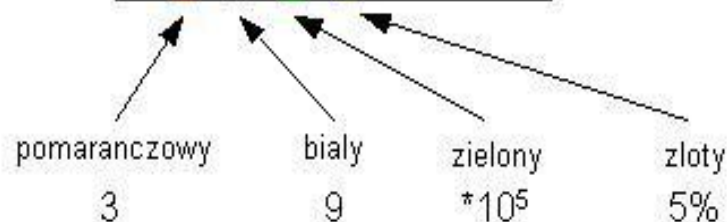
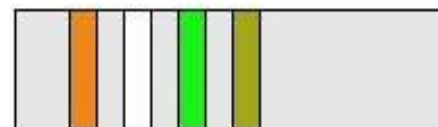
3.9MΩ 20%



### 4 paski

(pierwszy pasek blisko końca rezystora)

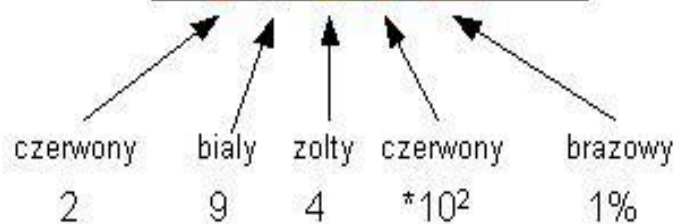
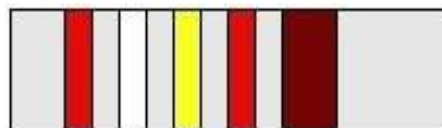
3.9MΩ 5%



### 5 pasków

(ostatni pasek wyraźnie szerszy)

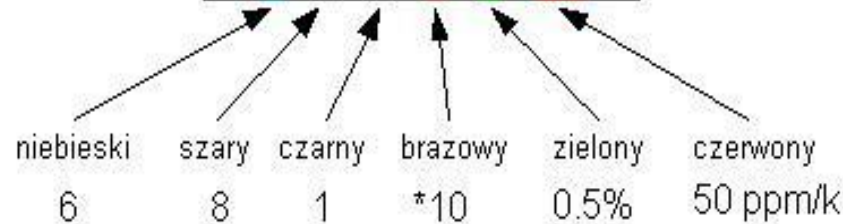
29.4kΩ 1%



### 6 pasków

(ostatni pasek wyraźnie szerszy)

6.81kΩ 0.5% 50 ppm/k



kolor	cyfra znacząca	współczynnik krotności	tolerancja [%]
czarny	0	1	–
brązowy	1	10	+/- 1 %
czerwony	2	10 <sup>2</sup>	+/- 2 %
pomarańczowy	3	10 <sup>3</sup>	–
żółty	4	10 <sup>4</sup>	–
zielony	5	10 <sup>5</sup>	+/- 0,5 %
niebieski	6	10 <sup>6</sup>	+/- 0,25 %
fioletowy	7	10 <sup>7</sup>	+/- 0,1 %
szary	8	10 <sup>8</sup>	–
biały	9	10 <sup>9</sup>	–
srebrny	–	10 <sup>-2</sup>	+/- 10 %
złoty	–	10 <sup>-1</sup>	+/- 5 %
brak	–	–	+/- 20 %

## REZYSTORY - TOLERANCJA

Wartości rezystorów są rozłożone w szeregi, mówiące o tolerancji czyli granicy przedziału w jakiej znajduje się rzeczywista wartość rezystancji:

$$\textit{tolerancja} = \left| \frac{R - R_{znam}}{R_{znam}} \right|_{\max} \cdot 100\%$$

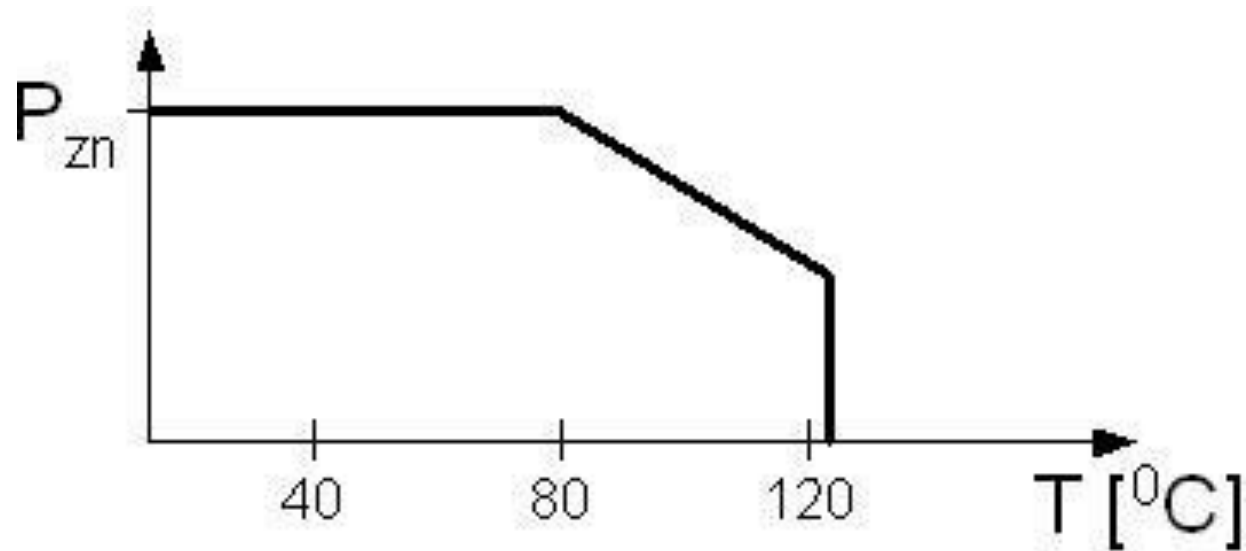
Wartości rezystancji tworzą szereg geometryczny:

np. dla szeregu E6 iloraz wynosi  $\sqrt[6]{10} \cong 1.5$

dla szeregu E12 iloraz wynosi  $\sqrt[12]{10} = 1.2$

## REZYSTORY - MOC

Moc znamionowa  $P_{zn}$  jest to największa moc tracona na rezystorze w temperaturze  $+40^{\circ}\text{C}$  lub  $+70^{\circ}\text{C}$ .



Przebieg dopuszczalnej mocy znamionowej w funkcji temperatury dla rezystora  
MŁT

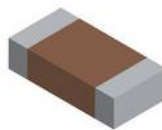
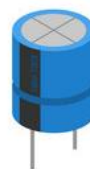
Typ	Budowa	Indukcyjność własna	Pojemność własna [pF]	Zakres częstotliwości pracy
węglowy kompozytowy	walek/rurka węglowa z przylutowanymi wyprowadź.	mała	ok. 0.1 – 0.2	m. cz. i śr. cz.
węglowy warstwowy	spiralnie nacięta ceramiczna rurka z naporowaną warstwą węgla	mała	ok. 0.2	m. cz. i śr. cz.
metalowy warstwowy	spiralnie nacięta ceramiczna rurka z naporowaną warstwą metalu	mała	poniżej 0.2	dobrze w zastosowaniach w. cz.
Grubowarstwowy (cermentowy)	ceramiczny korpus pokryty warstwą zmieszanych tlenków metali i szkła/ceramiki	mała	ok. 0.1 – 0.3	dobrze w zastosowaniach w. cz.
Cienkowarstwowy	cienka warstwa metalu naporowana na szklany/ceramiczny korpus	średnia	powyżej 0.3	m. cz. i śr. cz.
tlenkowy	korpus pokryty spiralnie warstwą tlenku metalu	średnia	ok. 0.4	m. cz. i śr. cz.
drutowy	wysokorezystywny drut nawinięty na szklany/ceramiczny korpus	duża	ok. 0.2 - 10	m. cz. i śr. cz.

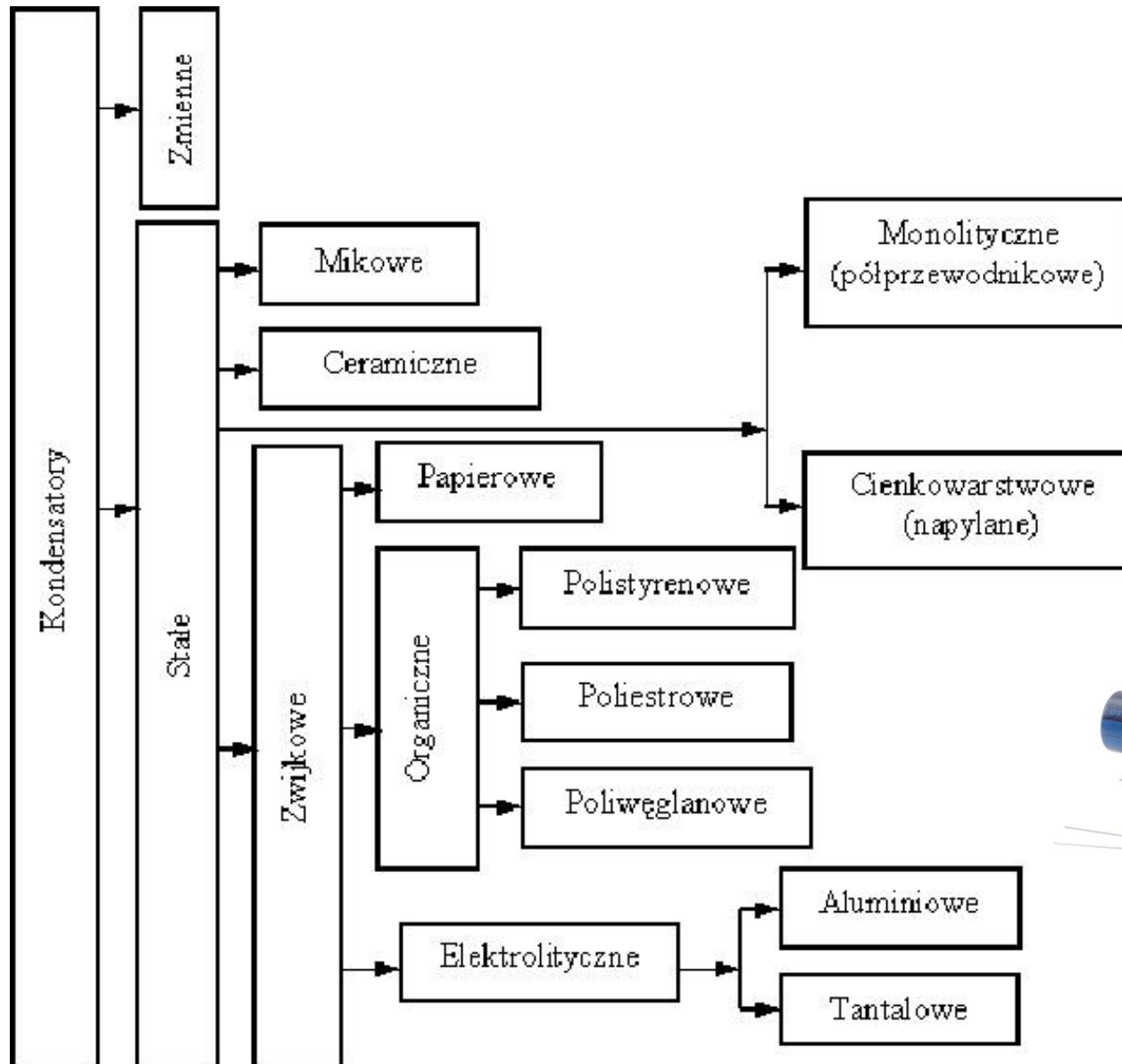
Typ	TWR [ppm/K]	Zależność rezystancji od napięcia [ppm/V]	Szumy własne	Odporność na przeciążenia	uwagi
węglowy kompozytowy	-200 do -2000	200 do 500	duże	duża	stosowane w ukł. przełącz., gaskowych, przetw. imp. duży CWR
węglowy warstwowy	-200 do -1000	poniżej 100	duże	mała	duży CWR
metalowy warstwowy	5 do 100	ok. 1	małe	b. mała	mały CWR nie stosować do pracy impulsowej
grubowarst- wowy (cermentowy)	-2000 do 500	ok. 30	duże	duża	mały CWR, stosowane w pracy impulsowe, wykonanie SMD
cienkowarst- wowy	poniżej 1	ok. 0.05	b. małe	mała	mały CWR, stosowane w precyzyjnych ukł. pomiarowych
tlenkowy	± 200	10	małe	duża	odporne na wysoką temperaturę
drutowy	-50 do 1000 precyzyjne: 1 do 100	1	b. małe	mała	zastosowania precyzyjne, CWR zależny od temp. pracy

## POTENCJOMETRY - PODZIAŁ

Potencjometry dzielimy na:

- tablicowe (obrotowe, suwakowe)
- precyzyjne (jedno lub wieloobrotowe)
- dostrojczcze (trymery)
- tłumiki





## KONDENSATORY - PARAMETRY

Występujące wartości tolerancji i ich kodowanie

Tolerancja	Kod	Tolerancja	Kod
$\pm 0.005$	E	$\pm 2.5$	H
$\pm 0.01$	L	$\pm 5$	J
$\pm 0.02$	P	$\pm 10$	K
$\pm 0.05$	W	$\pm 20$	M
$\pm 0.1$	B	$\pm 30$	N
$\pm 0.25$	C	-10....+30	Q
$\pm 0.5$	D	-10....+50	T
$\pm 1$	F	-20....+50	S
$\pm 2$	G	-20....+80	Z

## KONDENSATORY - PARAMETRY

- Innym sposobem kodowania wartości pojemności jest podanie dwóch cyfr wartości pojemności w pF i wykładnika potęgi dziesiątki:

$$470 = 47 \cdot 10^0 = 470 \text{ pF}$$

$$561 = 56 \cdot 10^1 = 560 \text{ pF}$$

$$822 = 82 \cdot 10^2 = 8200 \text{ pF} = 8.2 \text{ nF}$$

$$334 = 33 \cdot 10^4 = 330000 \text{ pF} = 330 \text{ nF}$$

$$475 = 47 \cdot 10^5 = 4700000 \text{ pF} = 4.7 \mu\text{F}$$



## KONDENSATORY - PARAMETRY

- kolejnym sposobem jest kodowanie wartości pojemności za pomocą wielobarwnego kodu kropkowego lub paskowego.

Sposób kodowania:

**1 kropka/pasek** (z wyraźnym odstępem od pozostałych) – oznacza wartość temperaturowego współczynnika pojemności

**2 kropka/pasek** – pierwsza cyfra wartości pojemności

**3 kropka/pasek** – druga cyfra wartości pojemności

**4 kropka/pasek** – mnożnik

**5 kropka/pasek** – tolerancja; dla  $C < 10\text{pF}$  podawana w  $[\pm\text{pF}]$ ; dla  $C > 10\text{pF}$  podawana w  $[\%]$

Przyporządkowanie odp. cyfr kolorom, w kodowaniu wartości pojemności (2 i 3 kropka/pasek), jest takie same jak dla rezystorów

## KONDENSATORY - PARAMETRY

Kodowanie mnożnika kolorami

KOLOR	MNOŻNIK
srebrny	0.01
złoty	0.1
czarny	1
brązowy	10
czerwony	100
pomarańczowy	1000

## KONDENSATORY - PARAMETRY

KOLOR	TOLERANCJA	
	C < 10pF [ $\pm$ pF]	C > 10pF [%]
srebrny	-	10
złoty	-	5
czerwony	2	2
niebieski	0.25	-
biały	1	-
granatowy	0.5	20

## KONDENSATORY - PARAMETRY

**Dopuszczalne napięcie znamionowe** – jest to chwilowa wartość sumy napięcia stałego i amplitudy napięcia zmiennego jaką można przyłożyć do końcówek kondensatora nie powodując jego uszkodzenia (przebicia warstwy dielektryka). Wartość napięcia znamionowego zależy od typu dielektryka.

Wartość napięcia znamionowego podaje się wprost na obudowie kondensatora lub koduje za pomocą litery.

# KONDENSATORY - PARAMETRY

## Kodowanie wartości napięcia znamionowego

NAPIĘCIE ZNAMIONOWE [V]	LITERA
25	m
40 (50)	l
63	a
100	b
160	c
250	d
400	e
630	f
1000	h
1600	i
500	nie oznacza się

Oznaczenie tworzywa lub TWC w [ppm/K]	Litera kodu	Barwa kropki/paska
P100 (+100)	A	granatowy
P33 (+33)	B	różowy
NP0 (0)	C	czarny
N33 (-33)	H	brązowy
N47 (-47)	N	Brak
N75 (-75)	L	czerwony
N150 (-150)	P	pomarańczowy
N220 (-220)	R	żółty
N330 (-330)	S	zielony
N470 (-470)	T	niebieski
N750 (-750)	U	fioletowy
N1500 (-1500)	W	pomarańcz. - pomarańcz
N2200 (-2200)	K	żółto – pomarańcz.
N3300 (-3300)	D	zielono - pomarańcz
N4700 (-4700)	E	niebiesko – pomarańcz.
N5600 (-5600)	F	czarno – pomarańcz.
+140...-870	SL	szary
+250...-1750	UM	biały

## KONDENSATORY - PARAMETRY

**Moc strat** wydzielana na kondensatorze:

$$P_{STR} = U^2 \omega C \operatorname{tg}(\delta)$$

**Impedancja kondensatora:**

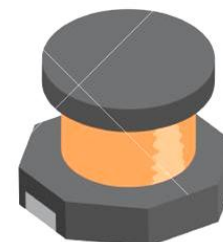
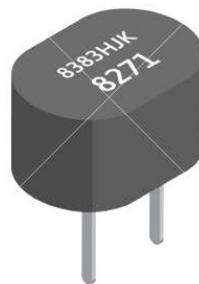
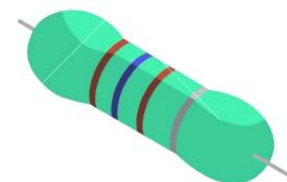
$$Z = \sqrt{ESR^2 + (X_C - X_L)^2}$$

**Częstotliwość rezonansu własnego**, przy której:

$$|X_C| = |X_L| \quad \text{i} \quad Z = ESR$$

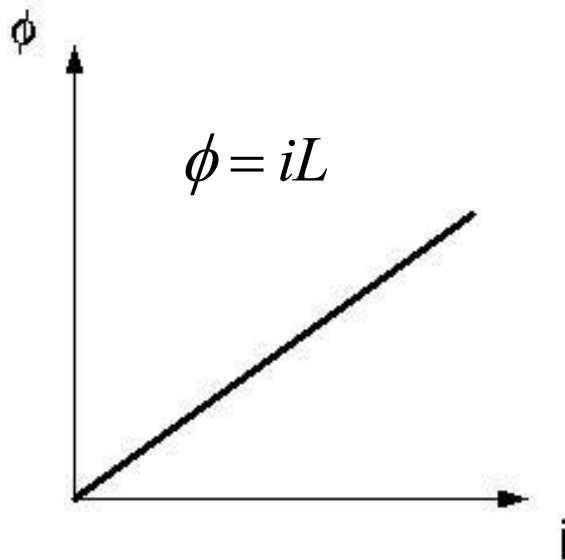
**Prąd upływu** związany z rezystancją dielektryka  $R_p$  (zakres m. cz.)

**Odporność na napięcie impulsowe** – określa częstotliwość z jaką kondensator może być ładowany i rozładowywany



## ELEMENTY INDUKCYJNE

Induktor (cewka indukcyjna, dławik) – jest elementem gromadzącym energię elektryczną w polu magnetycznym

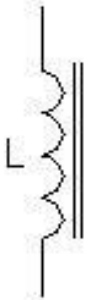


Charakterystyka liniowego  
 induktora

Indukcyjność  $L$ :

$$L = \frac{d\phi}{di}$$

Wyrażana jest w [H].



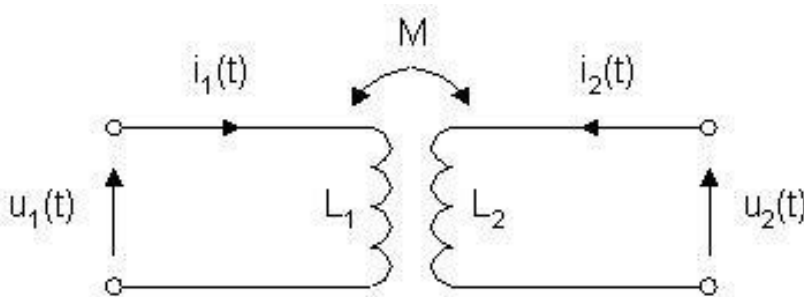
Często stosuje się jednostki pochodne: [mH], [ $\mu$ H] lub [nH]

## ELEMENTY INDUKCYJNE

Napięcie na cewce:

$$u = -L \frac{di}{dt}$$

Często stosuje się cewki sprzężone magnetycznie:



$$u_1(t) = -L_1 \frac{di_1}{dt} \pm M \frac{di_2}{dt}$$

$$u_2(t) = -L_2 \frac{di_2}{dt} \pm M \frac{di_1}{dt}$$

Indukcyjność wzajemna:

$$M_{MAX} = \sqrt{L_1 L_2}$$

Współczynnik sprzężenia:

$$k = \frac{M}{\sqrt{L_1 L_2}}$$

## ELEMENTY INDUKCYJNE

Energia gromadzona w cewce:

$$W = \frac{I^2 L}{2}$$

Gromadzenie lub oddawanie energii przez cewkę trwa przez określony czas:

$$\tau = \frac{L}{R}$$

gdzie: R jest rezystancją przez jaką ładujemy lub rozładujemy cewkę, a  $\tau$  [s] podaje czas po jakim napięcie na kondensatorze osiągnie 63.2% wartości maksymalnej ( $1 - e^{-1}$ ).

Pełne naładowanie następuje po czasie ok.  $5\tau$ .

## ELEMENTY INDUKCYJNE

Podział cewek:

- a) dławiki – służą do tłumienia napięć zmiennych
- b) cewki indukcyjne – wykorzystywane w obwodach rezonansowych filtrów i generatorów
- c) transformatory – służące do przekazywania energii elektrycznej, zmieniając wartości napięć lub prądów (podwyższając je lub obniżając), lub służą do separacji galwanicznej obwodów



## ELEMENTY INDUKCYJNE

Typowy element indukcyjny składa się z następujących elementów:

- a) uzwojenia
- b) magnetowodu (rdzenia)
- c) karkasu (korpusu uzwojenia)
- d) korpusu obudowy
- e) końcówek, podkładek, obejmy
- f) ekranu

Najważniejsze dla parametrów cewki są dwa pierwsze elementy.

## ELEMENTY INDUKCYJNE

Uzwojenia są wykonywane z materiałów o dobrej przewodności elektrycznej np: miedzi, srebra.

W uzwojeniu występują straty dla prądu stałego i zmiennego.

Straty dla prądu stałego – rezystancja drutu nawojowego.

Straty dla prądu zmiennego – rezystancja drutu nawojowego  
+ efekt naskórkowości (ang. skin effect).

## ELEMENTY INDUKCYJNE

- Efekt naskórkowy związany jest z nierównomiernym rozkładem prądu płynącego przez przewodnik. Ze wzrostem częstotliwości największa gęstość (czasami całość) prądu występuje przy powierzchni zewnętrznej przewodu. Wtedy wzrastają straty w przewodniku.
- Parametrem opisującym efekt naskórkowy jest głębokość wnikania:

$$\delta = 503 \sqrt{\frac{\rho}{\mu_r f}}$$

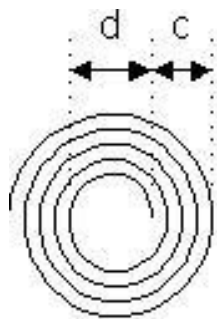
gdzie:  $\rho$  - rezystywność przewodnika [ $\Omega\text{m}$ ] (dla miedzi – 17.2n $\Omega\text{m}$ );  $\mu_r$  – względna przenikalność magnetyczna przewodnika (dla miedzi równa 1),  $f$  = częstotliwość

# ELEMENTY INDUKCYJNE – INDUKCYJNOŚĆ CEWEK DRUKOWANYCH

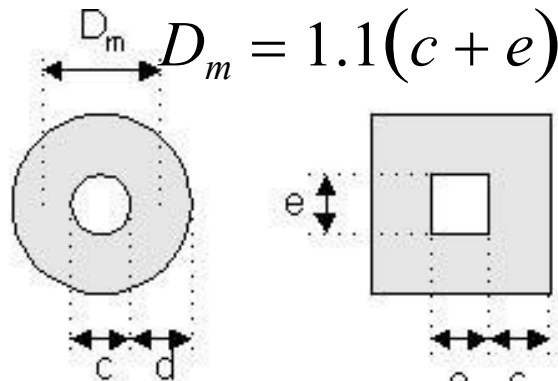
Indukcyjność cewek trawionych bezpośrednio na laminacie dana jest zależnością:

$$L = zD_m(zK_1 + K_2) \quad [\mu\text{H}]$$

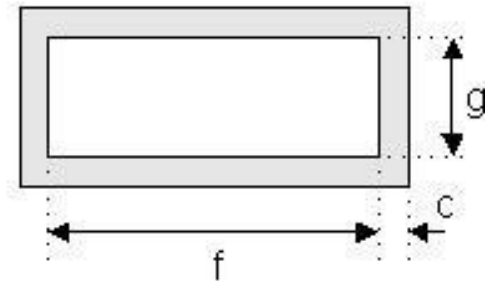
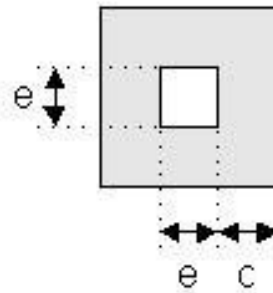
gdzie:  $z$  – liczba zwojów,  $D_m$  – średnica cewki [cm],  $K_1$  i  $K_2$  stałe zależne od kształtu cewki.



$$D_m = c + d$$

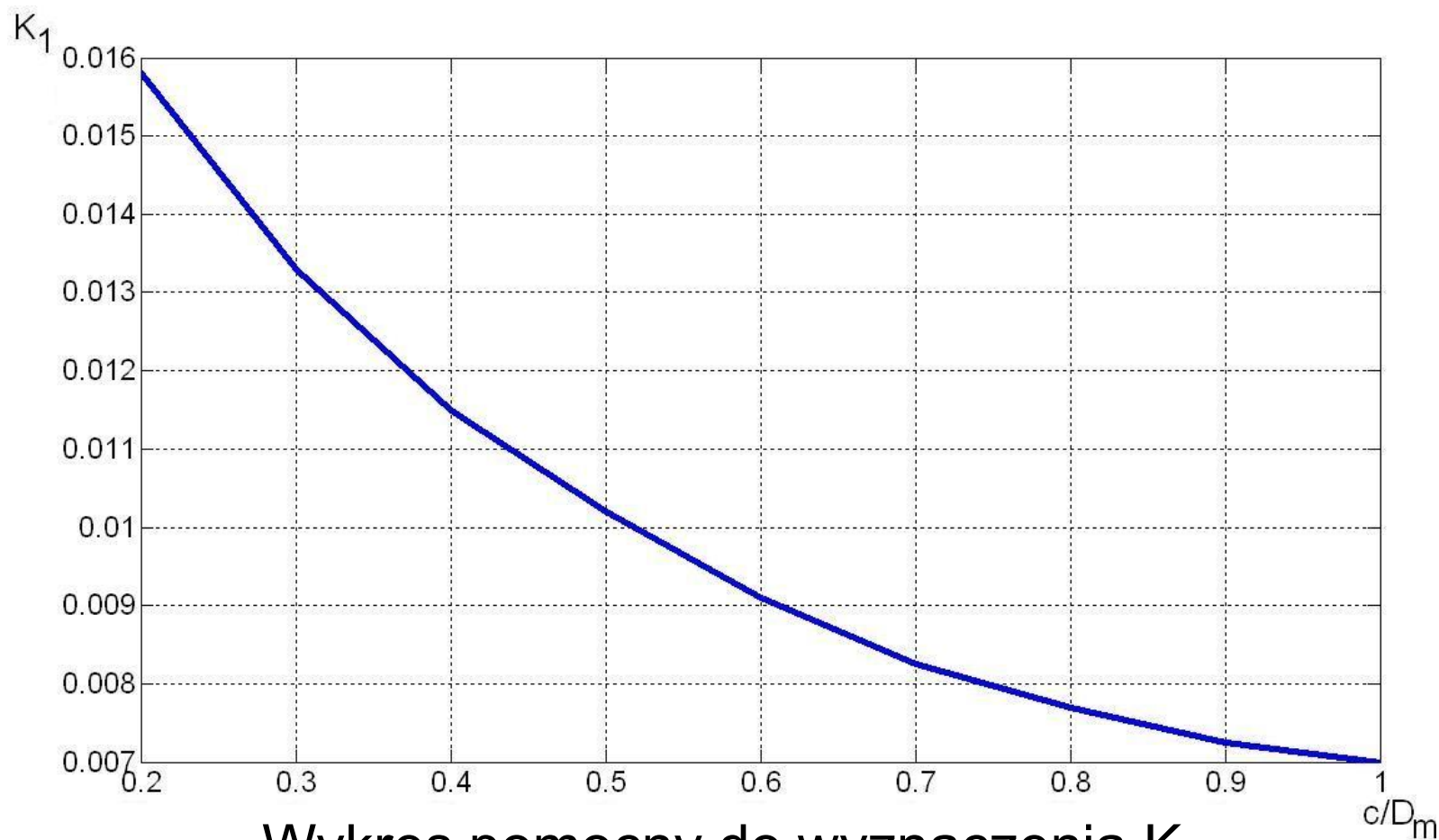


$$D_m = c + d$$



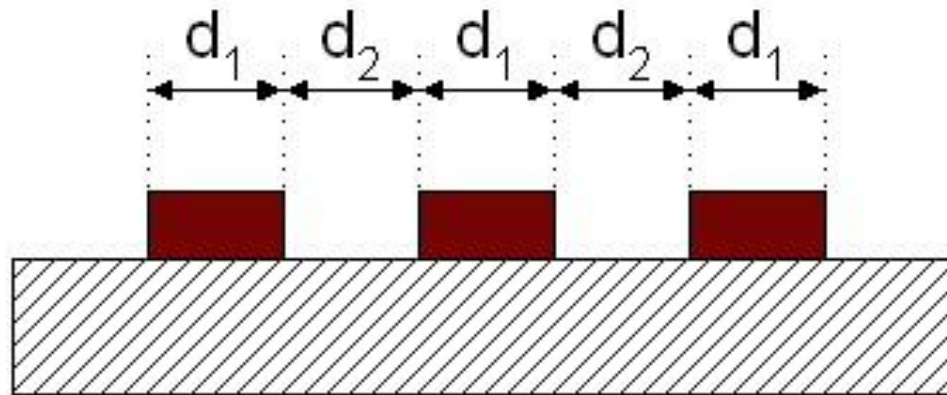
$$D_m = 1.1\sqrt{(c + g)(c + f)}$$

## ELEMENTY INDUKCYJNE – INDUKCYJNOŚĆ CEWEK DRUKOWANYCH



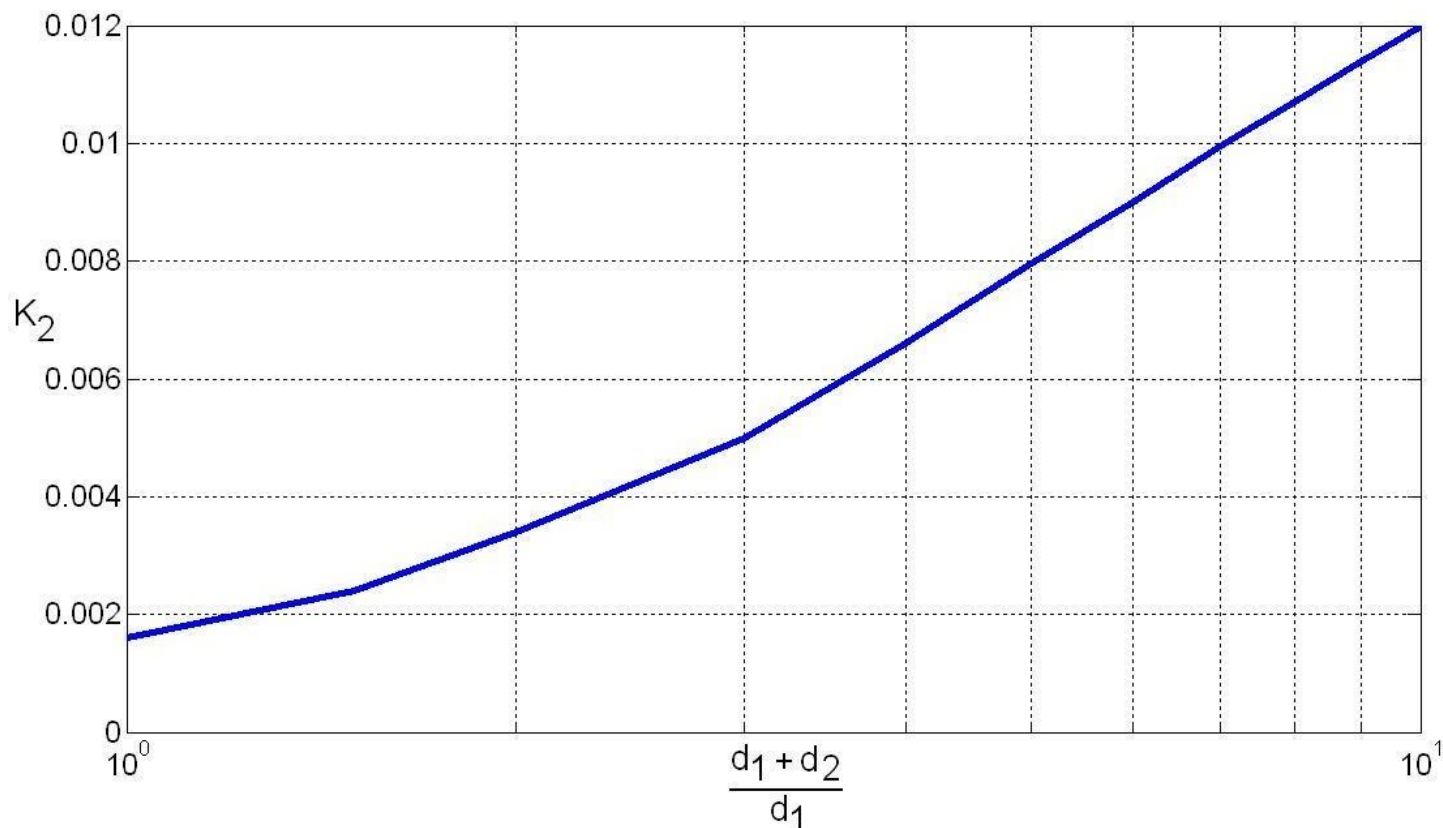
Wykres pomocny do wyznaczenia  $K_1$

## ELEMENTY INDUKCYJNE – INDUKCYJNOŚĆ CEWEK DRUKOWANYCH



Widok płytki laminatowej z wytrawionymi ścieżkami:  $d_1$  – szerokość ścieżek,  $d_2$  – odstęp pomiędzy ścieżkami

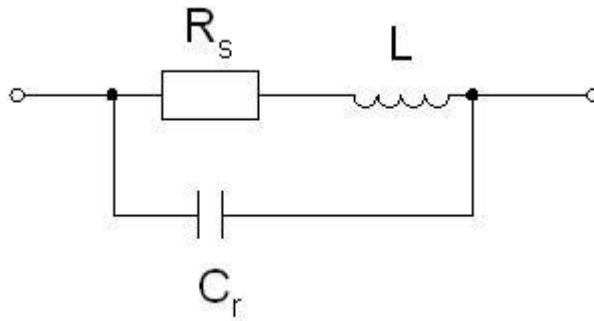
## ELEMENTY INDUKCYJNE – INDUKCYJNOŚĆ CEWEK DRUKOWANYCH



Wykres pomocny w wyznaczaniu stałej  $K_2$

## ELEMENTY INDUKCYJNE

**Dobroć** – określa zdolność cewki do gromadzenia energii w polu magnetycznym w odniesieniu do strat energii w jednym cyklu pobudzenia:



$$Q = \frac{X_L}{R_s} = \frac{\omega L}{R_s}$$

Schemat zastępczy cewki:  $R_s$  – rezystancja strat (rezyst. uzwojeń, naskórkowość, straty na prądy wirowe i histerezę),  $C_r$  – pojemność pomiędzy warstwami uzwojenia i między zwojami)

## Transformatory sieciowe



## TRANSFORMATORY SIECIOWE

Cechy charakterystyczne:

- przenoszenie mocy przy dużej sprawności
- praca przy małych częstotliwościach (50Hz, 60Hz, 400Hz)
- duże zniekształcenia nieliniowe

Podział wynika głównie z budowy transformatora:

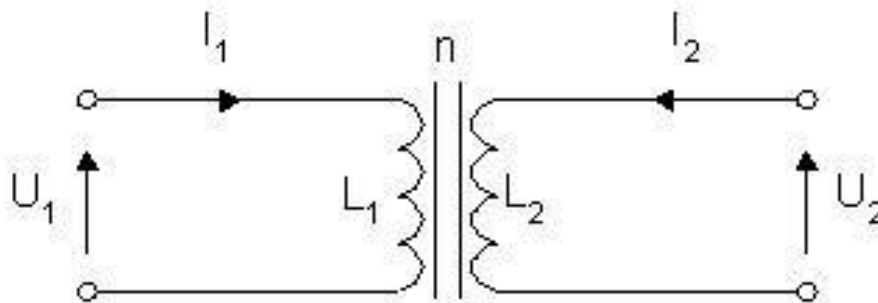
- z rdzeniami płaszczykowymi: EL, M, 2F, 2L, UI
- z rdzeniem toroidalnym

# TRANSFORMATORY SIECIOWE

## Parametry:

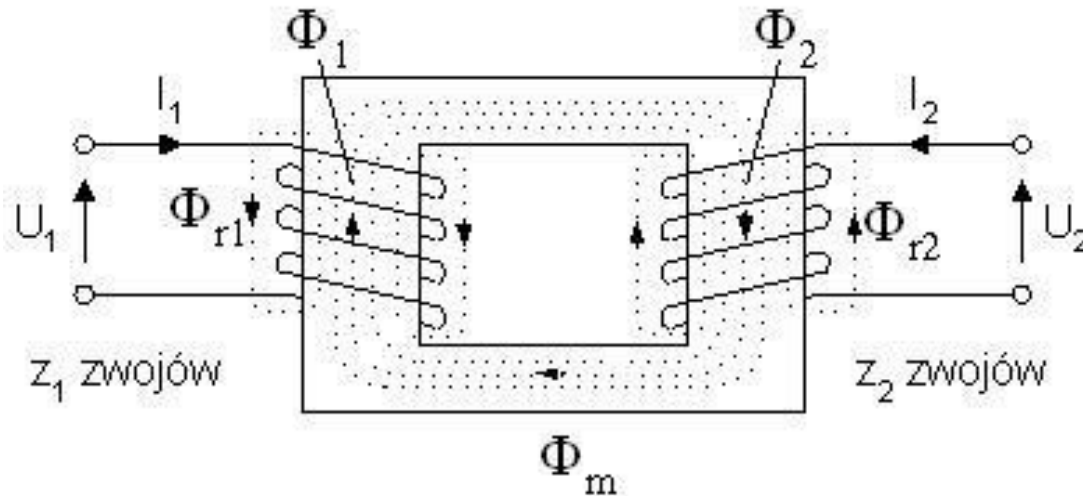
- moc
- znamionowe napięcie wejściowe (np. 230V  $\pm 10\%$ )
- częstotliwość pracy
- znamionowe napięcie i prąd uzwojenia wtórnego
- prąd biegu jałowego
- napięcie izolacji
- ciężar, wymiary
- dopuszczalna temperatura pracy

# TRANSFORMATORY SIECIOWE



Przekładnia transformatora:

$$n = \frac{z_1}{z_2} = \frac{U_1}{U_2} = \frac{I_2}{I_1}$$



Dla transformatora powietrznego:

$$n = \sqrt{\frac{L_2}{L_1}}$$

# TRANSFORMATORY SIECIOWE

Napięcia transformatora:

$$U_1 = I_1 R_1 + z_1 \frac{d\Phi_1}{dt} = I_1 R_1 + z_1 \frac{d\Phi_m}{dt} + z_1 \frac{d\Phi_{r1}}{dt} = I_1 R_1 + z_1 \frac{d\Phi_m}{dt} + L_{r1} \frac{dI_1}{dt}$$

$$U_2 = I_2 R_2 + z_2 \frac{d\Phi_2}{dt} = I_2 R_2 + z_2 \frac{d\Phi_m}{dt} + z_2 \frac{d\Phi_{r2}}{dt} = I_2 R_2 + z_2 \frac{d\Phi_m}{dt} + L_{r2} \frac{dI_2}{dt}$$

gdzie:

Strumień magnesujący -  $\Phi_m = \frac{MI_1}{z_2} + \frac{MI_2}{z_1}$

Indukcyjność wzajemna (przypadek idealny) -  $M_{\max} = \sqrt{L_1 L_2}$

Współczynnik sprzężenia -  $k = \frac{M}{\sqrt{L_1 L_2}}$

Niestety występują straty: rozproszenie, ciepło, nasycenie rdzenia, prądy wirowe.

## BEZPIECZNIKI

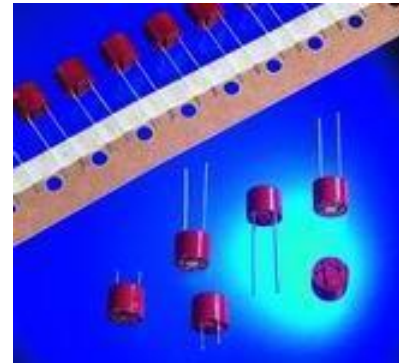
Bezpiecznik – element zabezpieczający układ elektroniczny (elektryczny) przed uszkodzeniem spowodowanym przepływem długotrwałego prądu o określonej wartości.



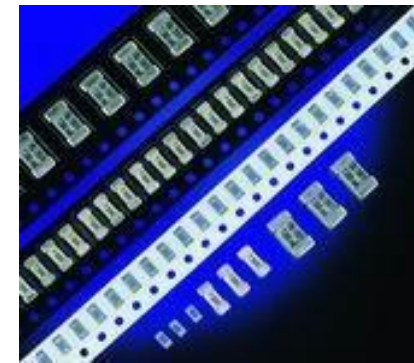
Bezpieczniki samochodowe



Bezpieczniki topikowe stosowane w aparaturze elektronicznej



Bezpieczniki półprzewodnikowe stosowane w aparaturze elektronicznej



## BEZPIECZNIKI W APARATURZE ELEKTRONICZNEJ - PARAMETRY

***Napięcie znamionowe*** – największe napięcie (stałe lub zmienne) dla którego można stosować dany bezpiecznik

***Prąd znamionowy*** – prąd (roboczy), dla którego przystosowany jest bezpiecznik. Jest mniejszy od maksymalnego prądu, który nie powoduje zadziałania bezpiecznika.

***Zdolność łączenia*** – najwyższa wartość prądu, który może być przerwany przez bezpiecznik, przy danym napięciu, bez ryzyka wystąpienia przebicia lub stopienia obudowy

**Prąd zadziałania**  $I_N$  – minimalna wartość prądu powodująca zadziałanie bezpiecznika (przerwanie obwodu)

**Charakterystyka zadziałania** – opisuje zależność pomiędzy szybkością zadziałania bezpiecznika a wartością prądu:

-bezpieczniki szybkie – krótkim czasie zadziałania, stosowane w układach gdzie przekroczenie prądu maksymalnego może uszkodzić układ

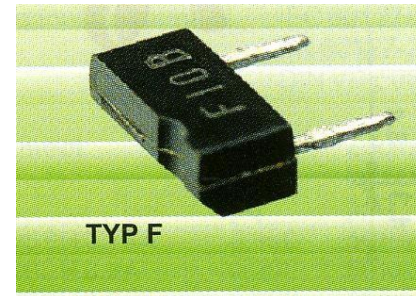
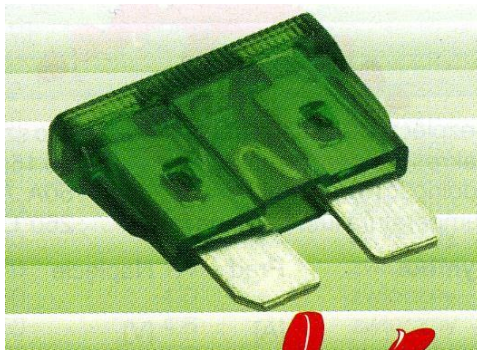
-bezpieczniki zwłoczne – zadziałanie bezpiecznika następuje po przepływie prądu większego/równego prądowi zadziałania przez określony czas; stosowane w układach gdzie występuje tzw. prądy rozruchowe, dużo większe od prądu pobieranego przez układy podczas pracy normalnej

## Oznaczenia:

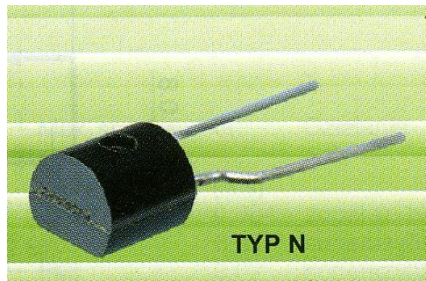
- FF – bardzo szybkie – zabezpieczają układy zawierające elementy półprzewodnikowe przed zwarciami
- F – szybkie – stosowane w układach, w których nie występują nagłe skoki napięcia lub jako bezpieczniki główne
- M – o średnim opóźnieniu zadziałania – używane w układach niskonapięciowych i niskoprądowych
- T – o opóźnionym czasie zadziałania – stosowane w układach z przełączanymi prądami o powolnych czasach narostu i opadania
- TT – z dużą zwłoką zadziałania – w układach z krótkotrwałymi prądami rozruchowymi

## Budowa:

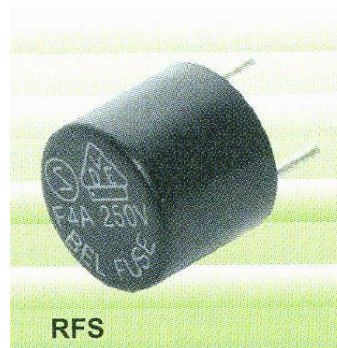
- a) bezpieczniki topikowe – szklana/ceramiczna rurka z przewodem w środku, wymiar Eu(5x20mm), USA (6,3x32mm), wiele wersji i rodzajów (m. in. subminiaturowe lutowane)
- b) samochodowe (topikowe) – ceramiczny walec (6x25mm) lub plastikowa obudowa z taśmą metalową
- c) automatyczne termiczne – reagują na temperaturę otoczenia i dla określonej wartości przerywają obwód
- d) polimerowe (półprzewodnikowe) – wielokrotnego użytku, po przekroczeniu prądu lub temperatury bezpiecznik przerywa obwód, po ostygnięciu wraca do stanu przewodzenia, spotyka się także rodzaje do montażu przewlekanego i powierzchniowego; typ foliowy stosowany w pakietach baterii



TYP F

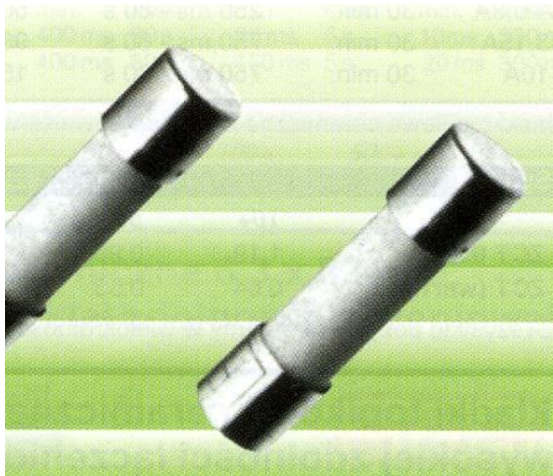


TYP N



RFS





## Wymiary:

**5x20mm**

4,5x14,5

6,3x32

6,3x25,4

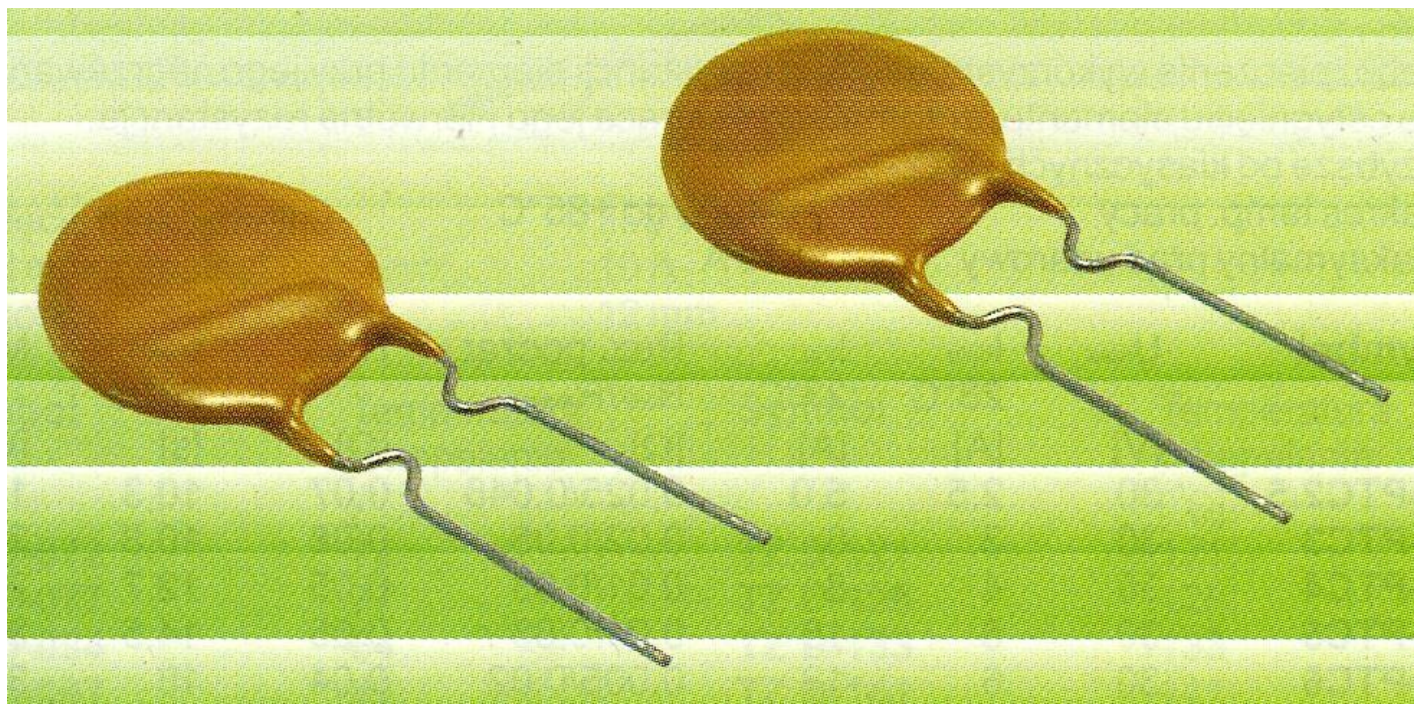
8,5x31,5

10,3x34,9

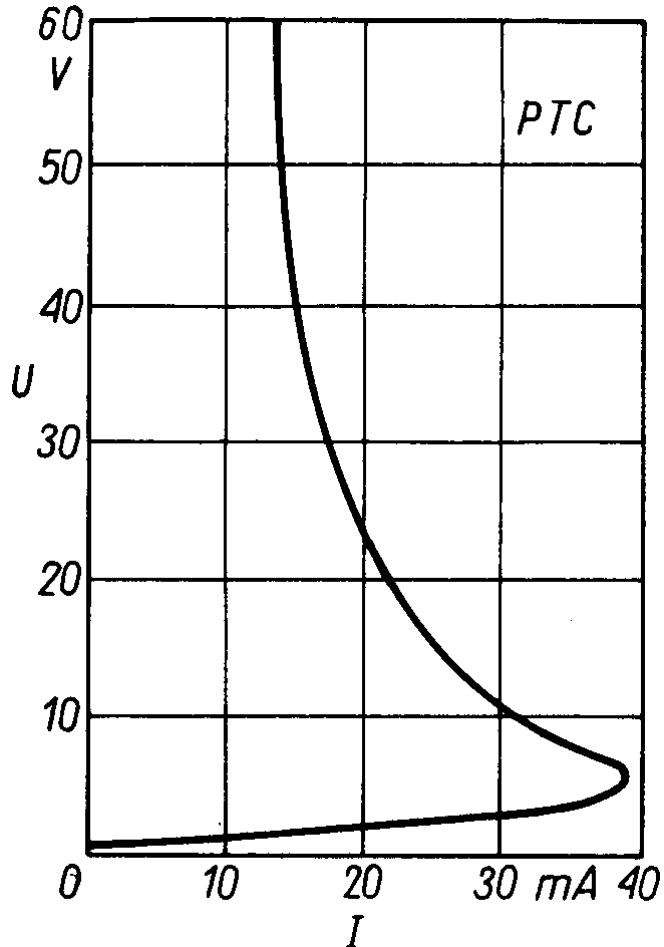
10,3x38,



# Bezpieczniki polimerowe



## Bezpieczniki polimerowe charakterystyka prądowo-napięciowa



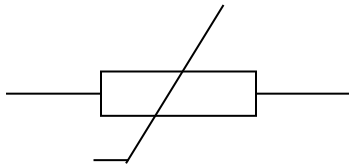
Po nagraniu spowodowanym przeciążeniem wzrasta oporność (PTC) i wzrasta spadek napięcia.

**Obwód nie zostaje jednak przerwany !!!!!**

Po wyłączeniu i wystygnięciu bezpiecznik powraca do stanu przed przeciążeniem !!!!

## WARYSTORY

*Warystor* jest rezystorem, którego wartość rezystancji zmniejsza się silnie wraz ze wzrostem napięcia. Warystory produkuje się obecnie najczęściej z granulowanego tlenku cynku, domieszkowanego różnymi pierwiastkami uformowanego w pastylkę. Warystory można stosować zarówno do prądu stałego, jak i zmiennego.



Symbol graficzny warystora.

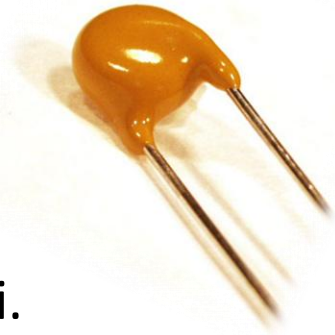


Powierzchnie wielu styków ziaren działają jako pewnego rodzaju złącza półprzewodnikowe o spadku napięcia ok. 3 V przy 1 mA i tworzą długie łańcuchy. Całkowity spadek napięcia zależy od wielkości ziarna i grubości warystora. Aż do napięcia charakterystycznego (napięcia warystora), kiedy prąd jest mniejszy lub równy 1 mA, warystor będzie miał wysoką rezystancję.



Po przekroczeniu napięcia progowego warystora, przepływający prąd wzrasta w sposób logarytmiczny, tzn. wartość rezystancji zmniejsza się. Warystor może przejść ze swojego stanu wysokoomowego do niskoomowego w czasie krótszym niż 20 ns. Średnica warystora decyduje o mocy i czasie życia.

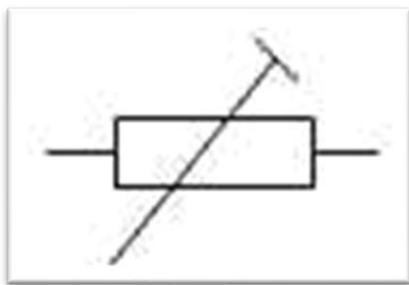
# Zastosowanie warystorów.



- Głównie zabezpieczanie urządzeń przed przepięciami.
- Warystory są ochronnikami przepięciowymi i wysokonapięciowymi (w telewizorach).
- Stosowane są również do ochrony linii wysokiego napięcia.
- Stosuje się je w liniach telefonicznych do zabezpieczania telefonów, modemów i innych urządzeń podłączonych do linii telefonicznej.
- Służą jako odgromniki.
- Służą też jako pewnego rodzaju zabezpieczenie transformatorów.

# TERMISTORY

*Termistory* są to półprzewodnikowe przyrządy bezzłączowe, charakteryzujące się dużymi zmianami rezystancji w zależności od zmian temperatury (mają one duży współczynnik temperaturowy). Wykonuje się je z tlenków: manganu, niklu, kobaltu, miedzi, glinu, wanadu i litu. Od rodzaju i proporcji użytych tlenków zależą właściwości termistora.

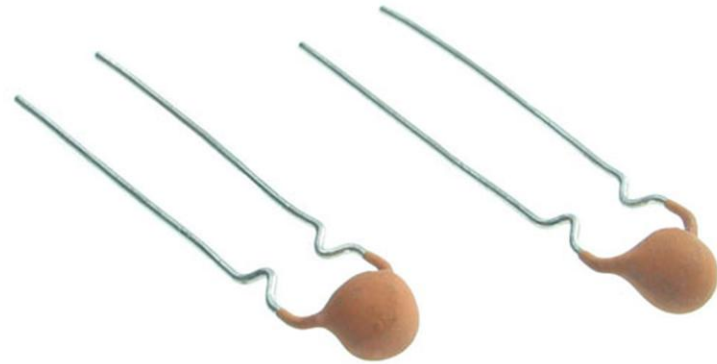


Symbol graficzny termistora.



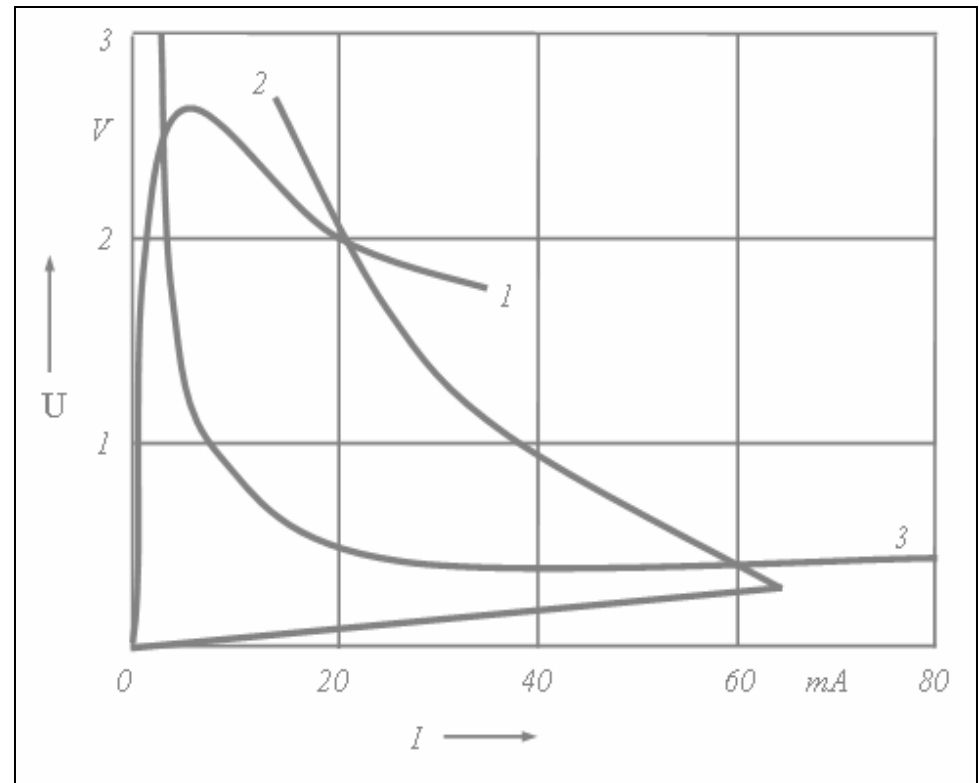
Termistory są wykorzystywane do pomiaru temperatury. Są one dużo bardziej czułe niż termometry z czujnikiem oporowym, poza tym wyróżniają się bardzo małymi wymiarami (np. kulka o średnicy 1mm). W termistorowych układach regulacji i stabilizacji temperatury, uzyskuje się ponadto dużą czułość przy jednoczesnej prostocie układu.

Termistory można podzielić na dwie grupy: termistory o ogrzewaniu *bezpośrednim* prądem przepływającym przez element półprzewodnikowy i termistory o ogrzewaniu *pośrednim*.



# RODZAJE TERMISTORÓW

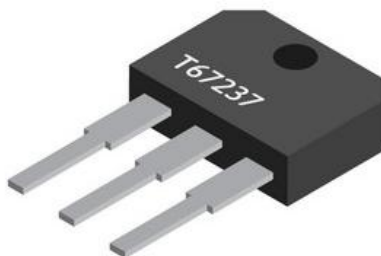
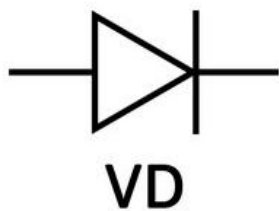
- termistory **NTC** (1) o ujemnym współczynniku temperaturowym rezystancji,
- termistory **PTC** (2) o dodatnim współczynniku temperaturowym rezystancji,
- termistory **CTR** (3) charakteryzujące się gwałtownym maleniem rezystancji w wąskim zakresie temperatury.



# ZASTOSOWANIE TERMISTORÓW

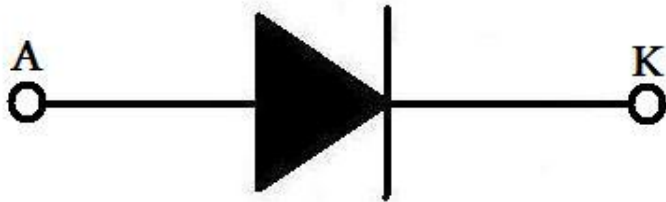


- Czujniki temperatury w układach kompensujących zmiany parametrów obwodów przy zmianie temperatury, w układach zapobiegających nadmiernemu wzrostowi prądu, do pomiarów temperatury,
- Elementy kompensujące zmianę oporności innych elementów elektronicznych np. we wzmacniaczach i generatorach bardzo niskich częstotliwości.
- Ograniczniki natężenia prądu (bezpieczniki elektroniczne)



**diody prostownicze** – „prostują” napięcie lub prąd zmienny o małej częstotliwości przetwarzając go na prąd jednokierunkowy; przewodzą prąd dopiero po przekroczeniu określonej wartości napięcia w kierunku przewodzenia (dla diod krzemowych wynosi ona ok. 0,7 V, a dla germanowych ok. 0,3 V)

a)

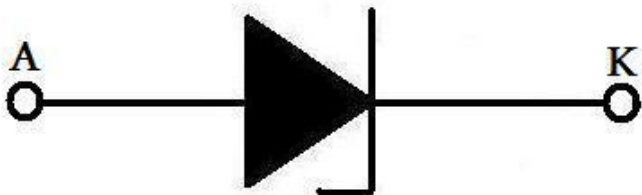


b)



**diody stabilizacyjne** – stabilizują lub ograniczają napięcie, mimo znacznych zmian natężenia prądu; pracują przy polaryzacji w kierunku zaporowym; np. diody Zenera

a)

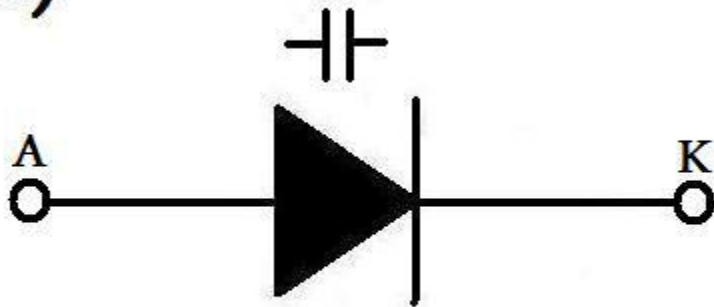


b)



**diody pojemnościowe (warikapy, waraktory)** – pracują przy polaryzacji zaporowej, charakteryzując się zmienną pojemnością sterowaną napięciem; im wyższe napięcie tym mniejsza pojemność diody

a)

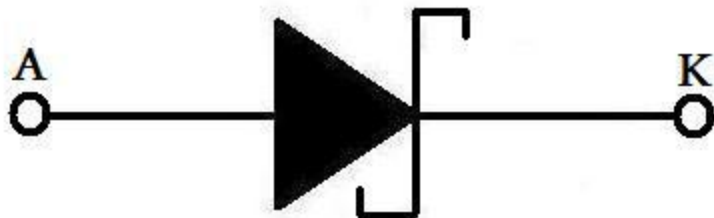


b)



**diody przełączające (impulsowe)** – niewielki czas przełączania przy zmianie polaryzacji pomiędzy kierunkiem przewodzenia i zaporowym; np. diody Schottky

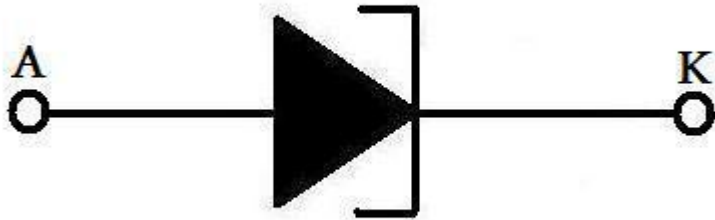
a)



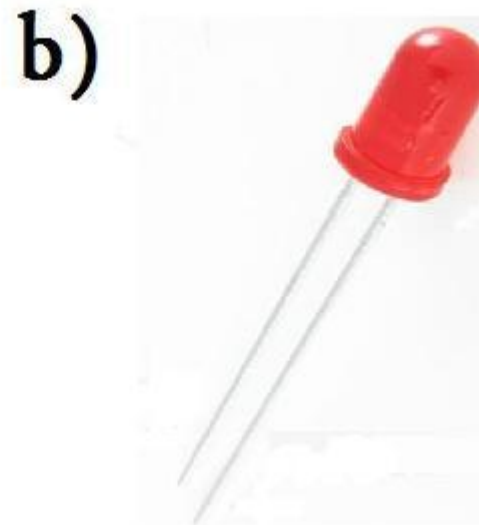
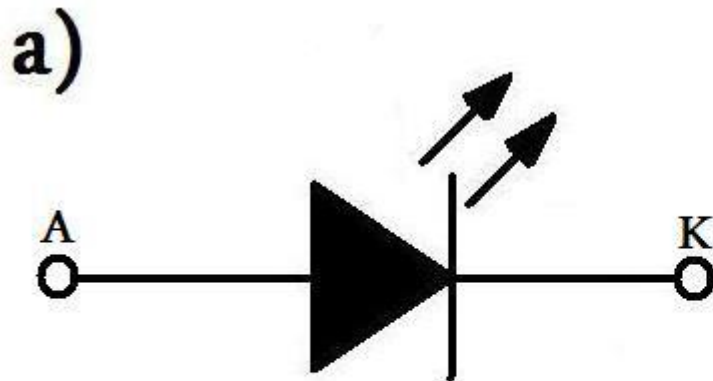
b)



**diody mikrofalowe** - prostują, generują i wzmacniają przebiegi elektryczne w częstotliwościach mikrofalowych

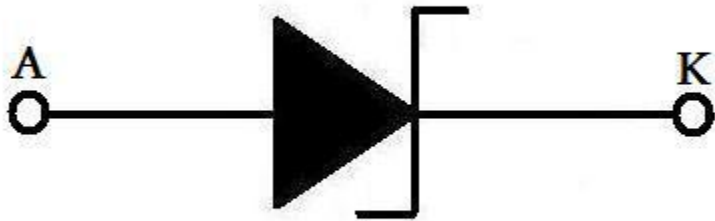


**diody elektroluminescencyjne (LED)**



**diody transil** – zabezpieczają układy przed przepięciami, w chwili przekroczenia dopuszczalnego napięcia diody gwałtownie zaczynają przewodzić prąd

a)

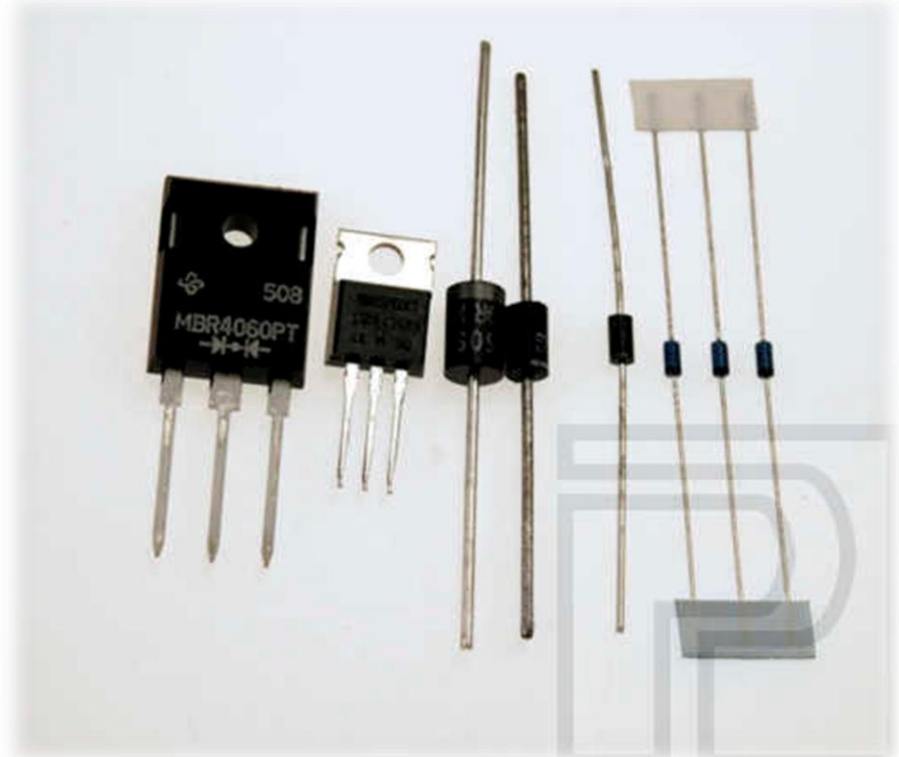


b)



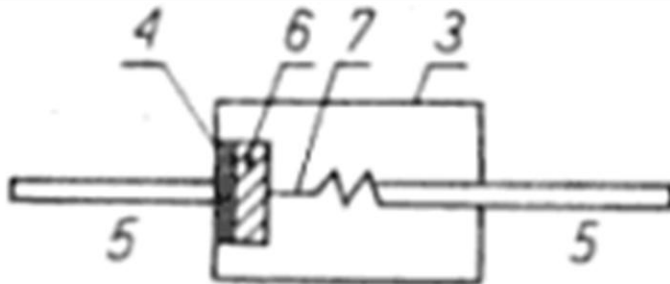
# DIODY PÓŁPRZEWODNIKOWE

Dioda stanowi połączenie 2 półprzewodników o odmiennym typie przewodnictwa, czyli P i N. Główną cechą diod jest możliwość ich pracy w 2 trybach: przewodzenia oraz zaporowym. Diody możemy podzielić na różne rodzaje. W zależności od budowy oraz w zależności na zastosowanie.



Ze względu na budowę diody dzielimy na:

- **warstwowe**,
- **ostrzowe** - mają małą obciążalność prądową i napięciową, ale mogą pracować przy wielkich częstotliwościach (do kilkudziesięciu gigaherców) ze względu na ich małą pojemność między elektrodową.

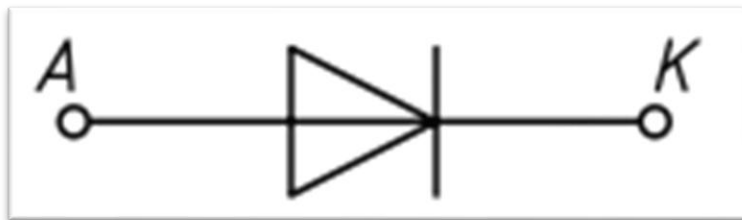


- 3 – obudowa hermetyczna,
- 4 – elektroda metalowa,
- 5 – doprowadzenie,
- 6 – płytka półprzewodnikowa,
- 7 – ostrze

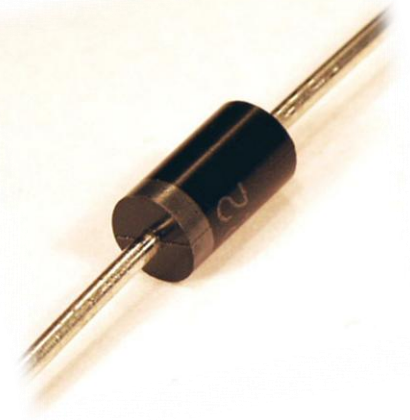
Ze względu na zastosowanie diody dzielimy m.in. na:

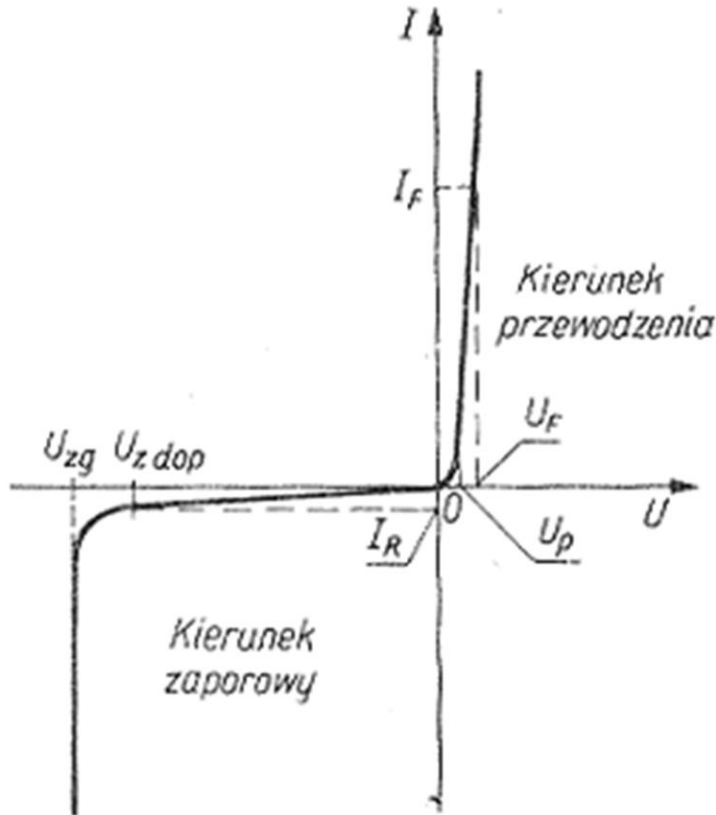
**diody prostownicze** - stosuje się w układach prostowniczych urządzeń zasilających. Zadaniem tych diod jest przekształcenie prądu przemiennego w jednokierunkowy prąd pulsacyjny. Pełnią rolę zaworu jednokierunkowego.

Dla tego rodzaju diody wykorzystujemy właściwości polegające na różnicy przewodzenia prądu w kierunku przewodzenia i wstecznym. Dioda prostownicza najczęściej przewodzi duże prądy, w związku z tym wykonywana jest najczęściej z krzemu w postaci diody warstwowej.



Symbol diody prostowniczej.





### Charakterystyka statyczna diody półprzewodnikowej

$U_{zg}$  – graniczne napięcie zaporowe,  $U_{z dop}$  – dopuszczalne napięcie zaporowe,  $I_R$  – prąd wsteczny przy dopuszczalnym napięciu zaporowym,  $U_p$  – napięcie progowe,  $U_F$  – napięcie przewodzenia (ok. 1 V),  $I_F$  – prąd przewodzenia mierzony przy napięciu  $U_F$  na diodzie

Najważniejszymi parametrami diod półprzewodnikowych są:

- 1) dopuszczalne napięcie wsteczne,
- 2) dopuszczalny prąd przewodzenia,
- 3) prąd wsteczny,
- 4) pojemność diody,
- 5) maksymalne straty mocy,
- 6) dopuszczalna temperatura złącza.

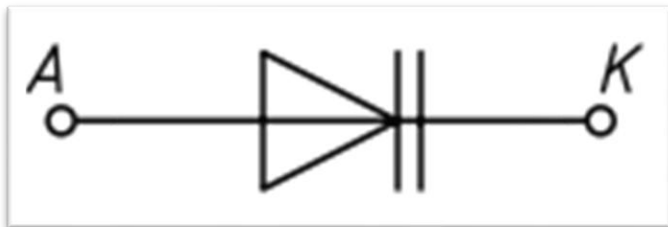
***diody uniwersalne*** - stosuje się głównie w układach detekcyjnych, prostowniczych małej mocy i w ogranicznikach. Charakteryzują się niewielkim zakresem dopuszczalnych napięć i prądów, a częstotliwość ich pracy nie przekracza kilkudziesięciu MHz. Jako diody uniwersalne najczęściej stosuje się planarne diody krzemowe małej mocy.



***diody impulsowe*** - diody te stosowane są do przełączania napięć i prądów oraz do formowania impulsów elektrycznych. W układach spełniają one głównie rolę tzw. kluczy elektrycznych. Diody te charakteryzują się małą rezystancją w kierunku przewodzenia oraz dużą rezystancją w kierunku wstecznym.

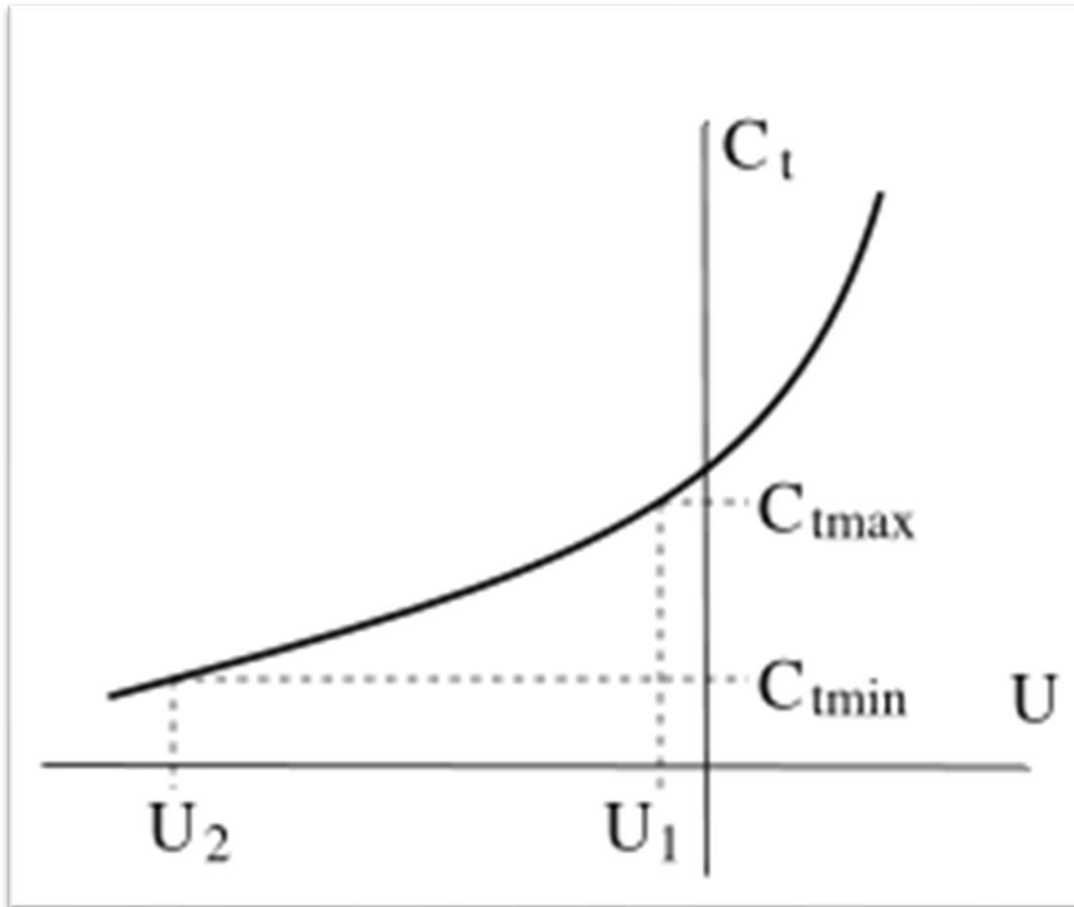


**diody pojemnościowe** - stosowana nazwa to warikapy i waraktory. Charakteryzują się zmienną pojemnością łączy PN pod wpływem zmiennego napięcia. Diody tego typu pracują zwykle w polaryzacji w kierunku zaporowym. Diody tego typu stosuje się w układach automatycznego dostrajania, powielania i modulacji częstotliwości itp.



Symbol diody pojemnościowej.

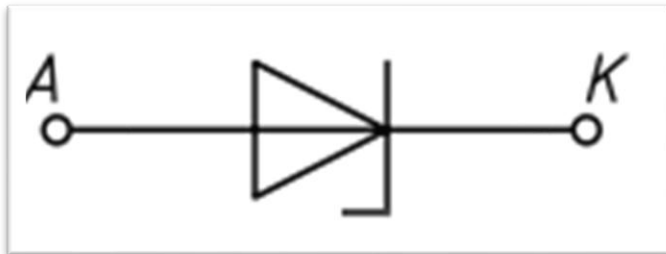




Charakterystyka diody pojemnościowej.

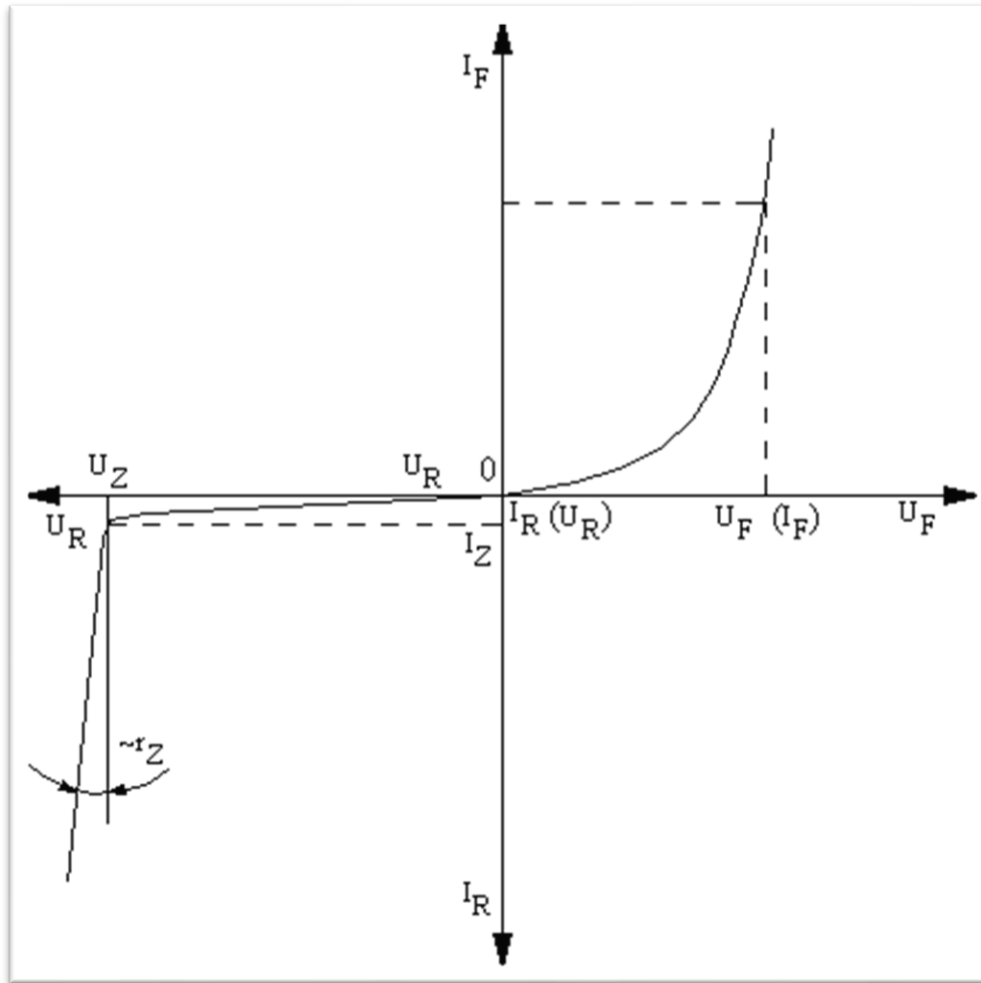
- $C_{tmax}$  – maksymalna pojemność diody przy prądzie  $I = 0$ .
- $C_{tmin}$  – minimalna pojemność diody, która wynika z napięcia przebicia diody.

**diody stabilizacyjne** - (stabilitrony, dioda Zenera) – stosuje się w układach stabilizacji napięć, ogranicznikach amplitudy itp. W diodach tych wykorzystuje się właściwości charakterystyki prądowo-napięciowej w kierunku zaporowym.



Symbol diody stabilizacyjnej.





- $U_Z$  – napięcie stabilizacji
- $U_F$  – napięcie przewodzenia
- $I_R$  – prąd wsteczny
- $U_R$  – napięcie wsteczne
- $r_z$  – rezystancja dynamiczna

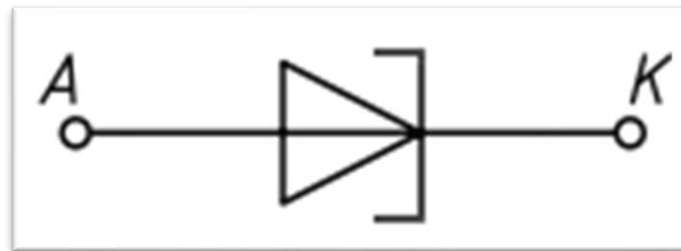
**Charakterystyka diody stabilizacyjnej.**

## Najważniejsze parametry diody Zenera:

- Współczynnik stabilizacji, który wyraża stosunek względnych zmian prądu płynącego przez diodę do wywołanych przez nie względnych zmian spadku napięć na diodzie.
- Rezystancja dynamiczna,
- Współczynnik temperaturowy napięcia stabilizacji.

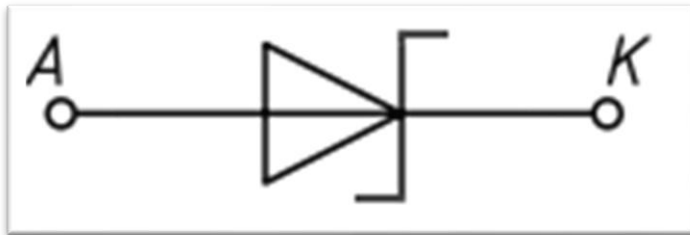


**diody tunelowe** - zbudowane są z 2 obszarów bardzo silnie domieszkowanych półprzewodników. Wykonuje się je z krzemu, arsenku galu i antymonku galu. Diody te wykorzystuje się w urządzeniach pracujących z bardzo dużymi częstotliwościami np. w układach generatorów, czy też przerzutników.



Symbol diody tunelowej.

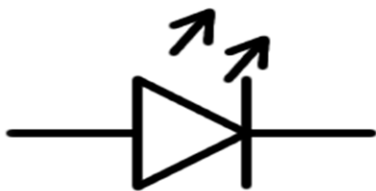
**diody Schottky'iego** - mają bardzo małą pojemność łącza, dzięki temu rozwiązaniu typowy czas przełączania wynosi jedynie 100ps. Diody te działają na nośnikach większościowych, odznaczają się zatem bardzo krótkimi czasami przełączania i nadają się doskonale do zastosowań w układach bardzo wielkiej częstotliwości i układach przełączających. Oprócz tego mają one o wiele mniejsze napięcie przewodzenia niż diody krzemowe.



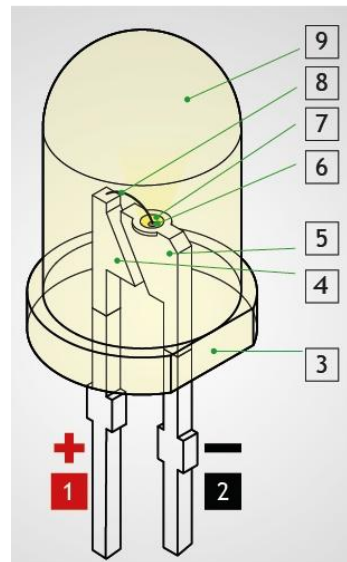
Symbol diody Schottky'iego.

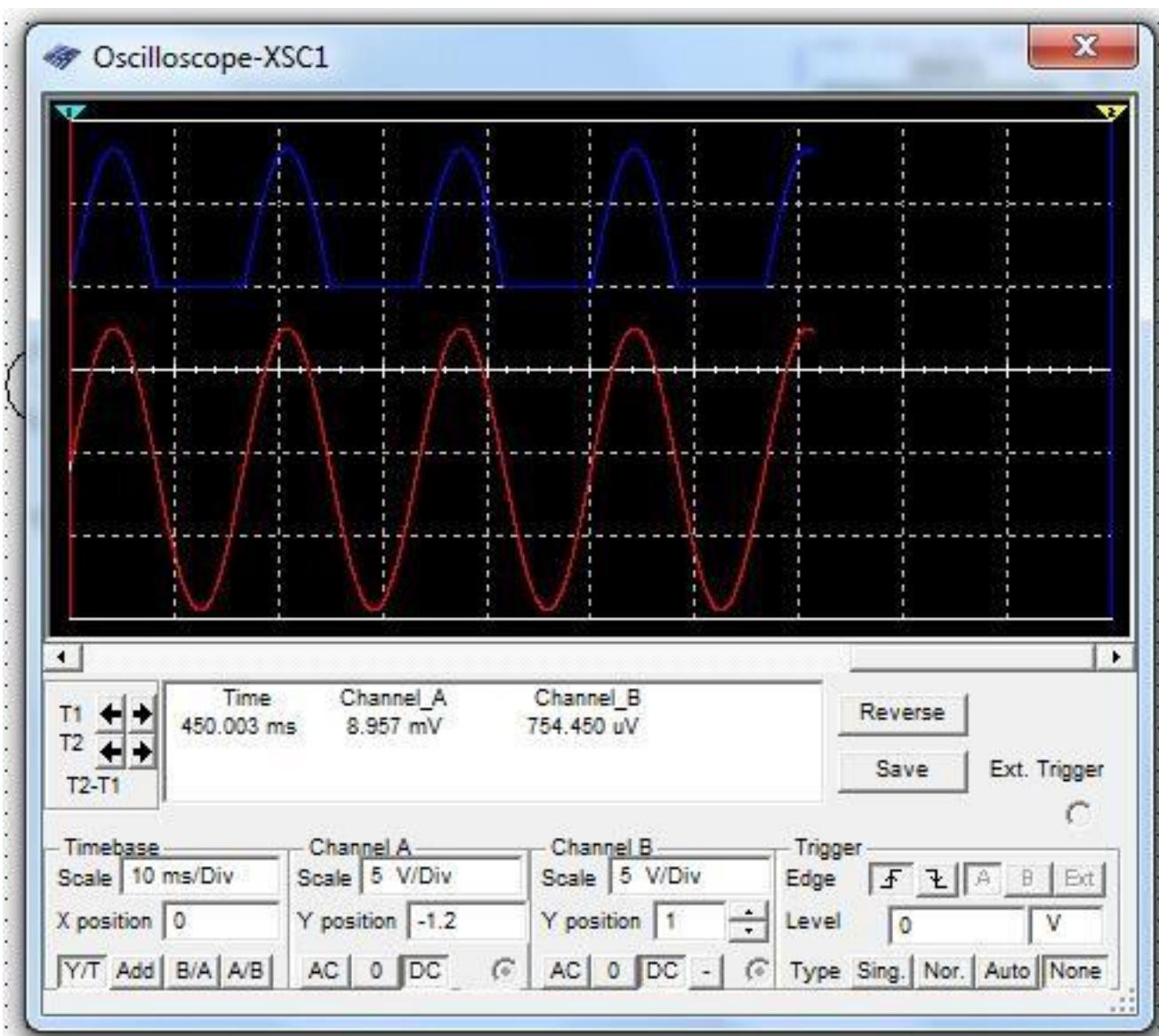


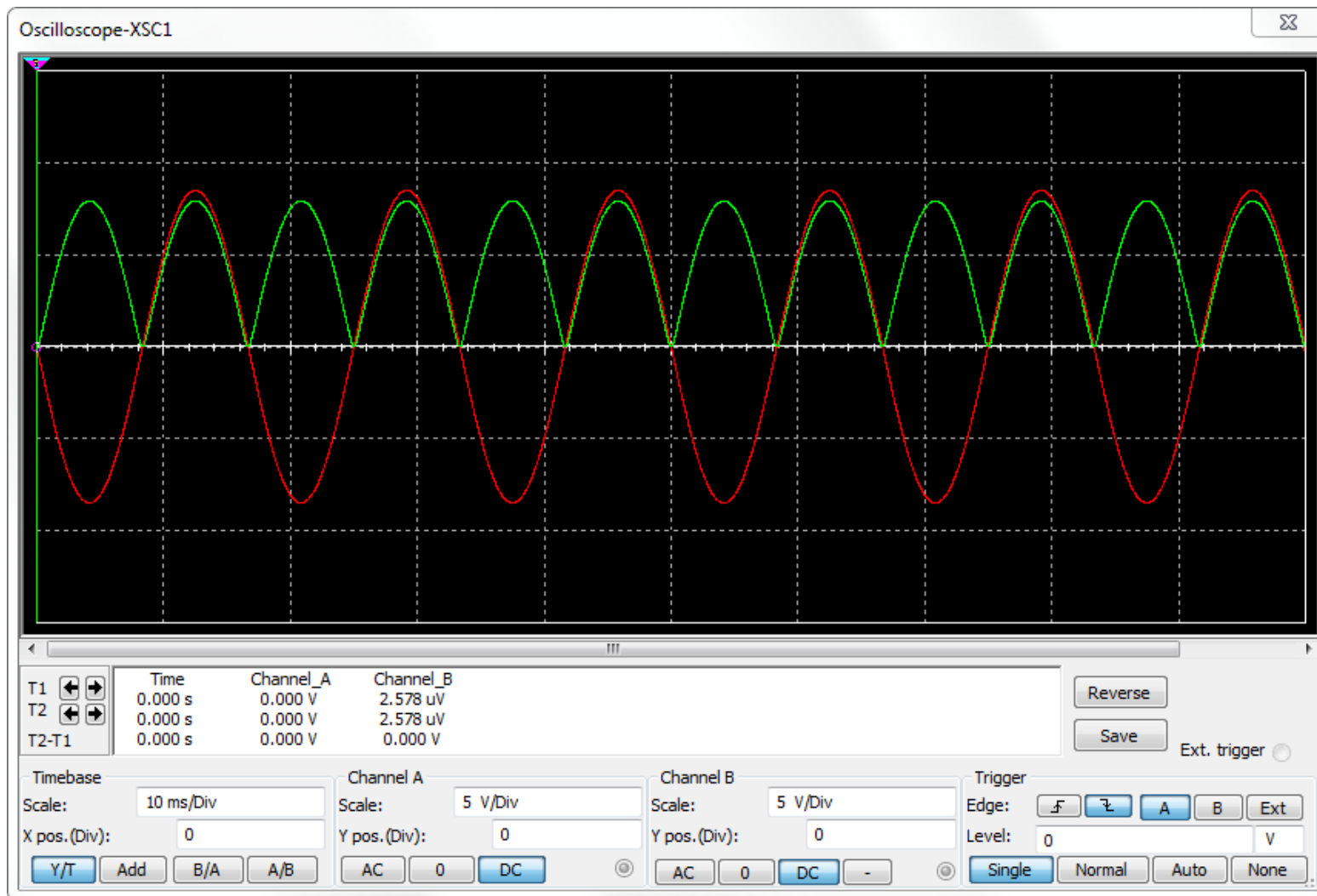
**diody elektroluminescencyjne (LED)** - jako przyrządy półprzewodnikowe bezpośrednio zamieniają energię na promieniowanie świetlne. Przykładem oszczędności oświetleń na diodach LED może być to, że w przypadku strumieni o kolorze zielonym, czerwonym lub żółtym można uzyskać nawet dziesięciokrotnie mniejsze zużycie energii niż w przypadku zwykłych oświetleń. Diody LED cechują się tym, że pracują niezawodnie w ciężkich warunkach atmosferycznych i są o wiele bardziej odporne na uszkodzenia mechaniczne.

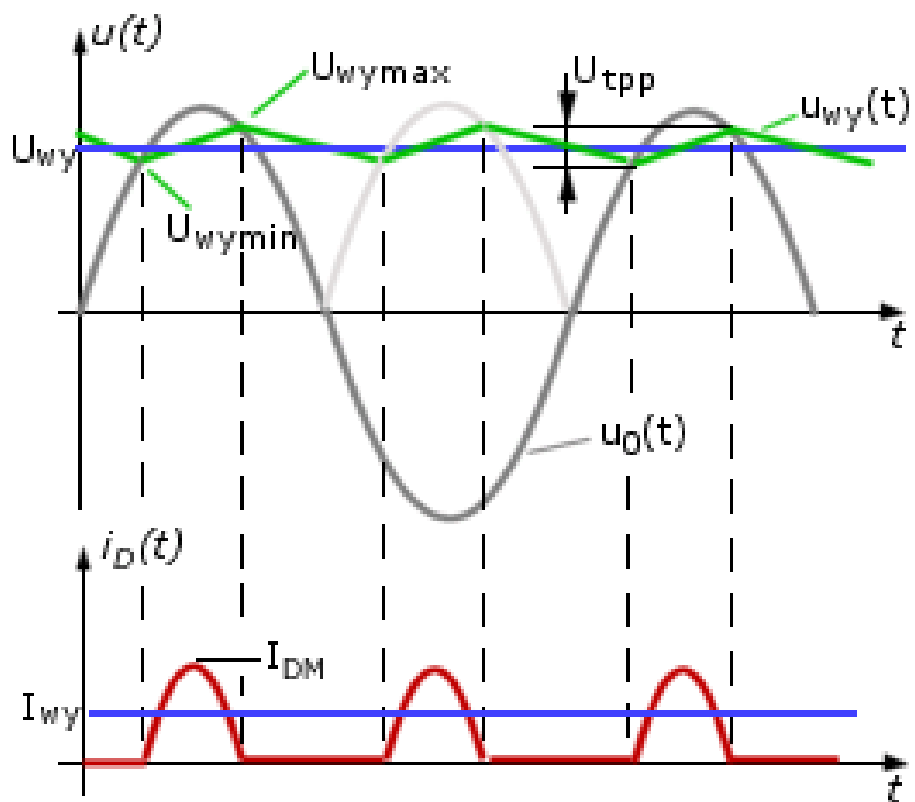
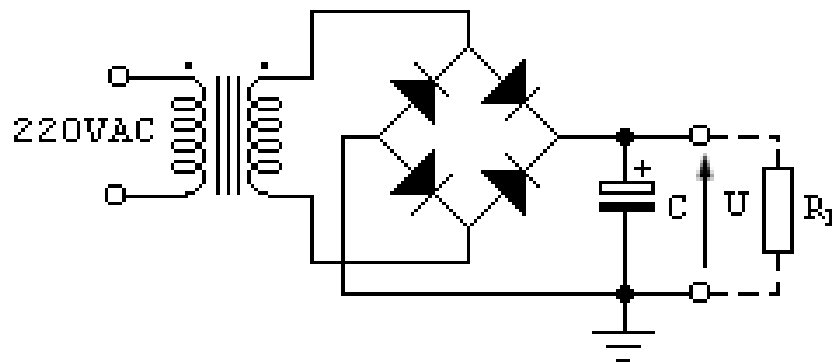
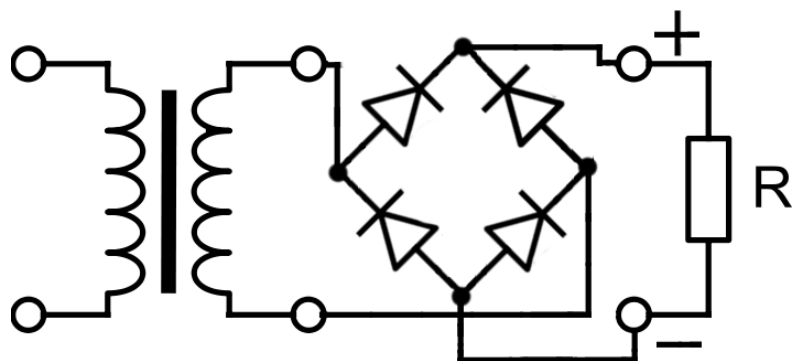


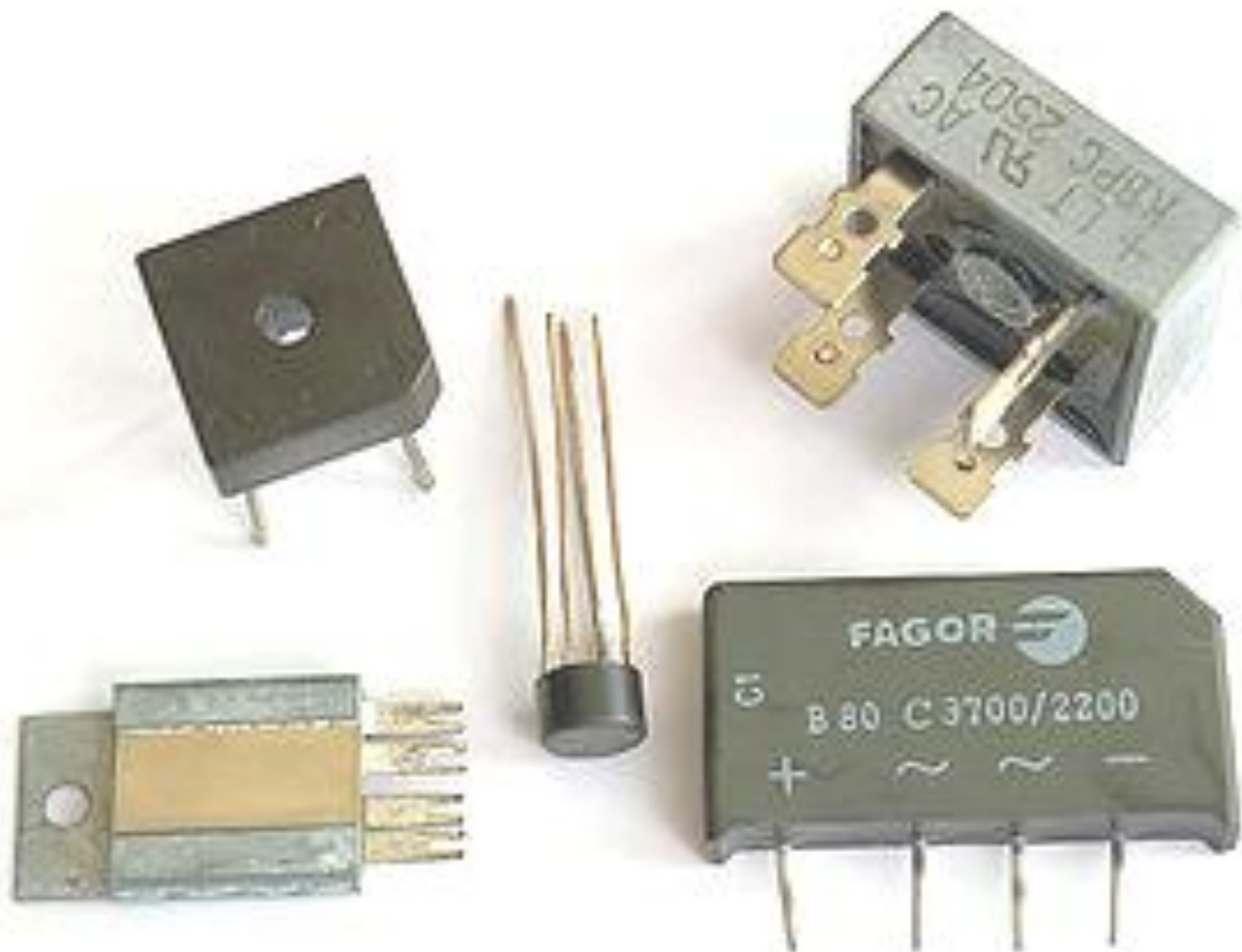
Symbol diody LED.

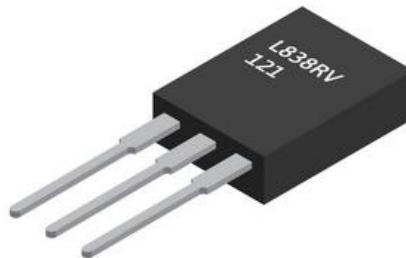
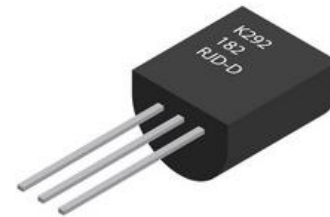
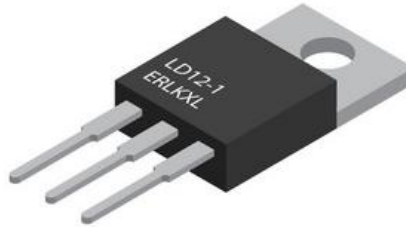
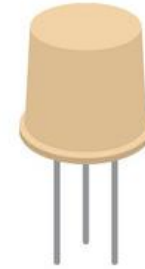
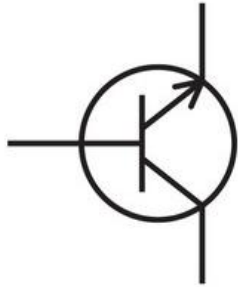












## BUDOWA I PRZEZNACZENIE TRANZYSTORÓW

Tranzystor warstwowy składa się z dwóch złączy typu p-n lub typu n-p, które położone są blisko siebie. Istnieją dwa typy tranzystorów:

Typ p-n-p

Typ n-p-n

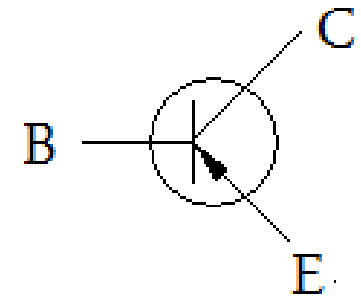
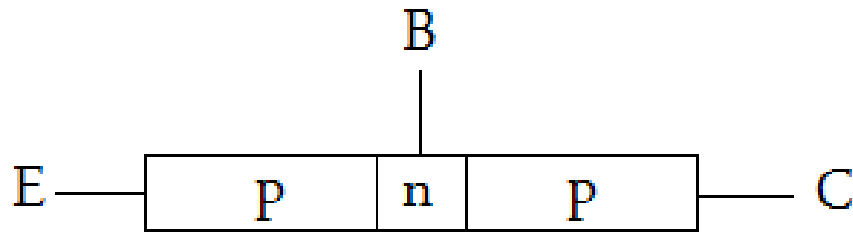
Tranzystor ma trzy elektrody:

E – emiter

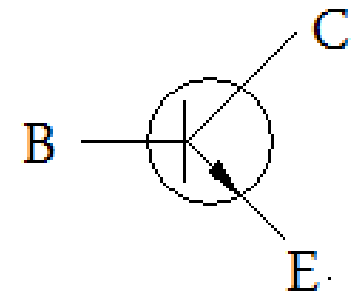
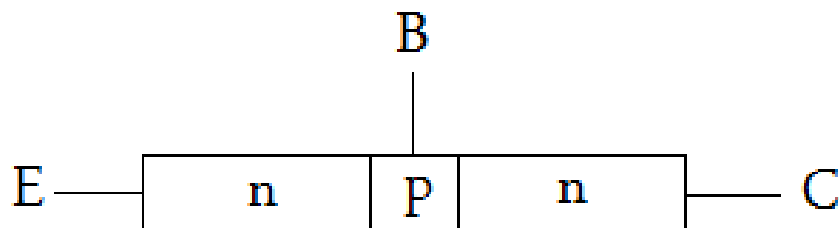
B- baza

C - kolektor

## Typ p-n-p



## Typ n-p-n



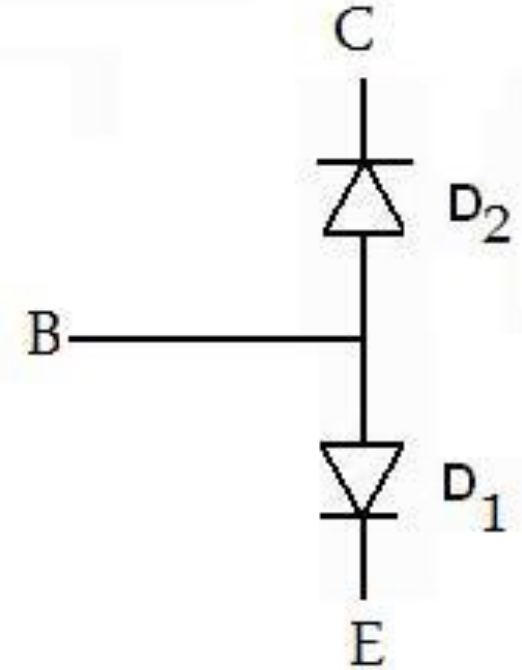
Oba typy tranzystorów spełniają w układzie te same zadania, a różnią się sposobem zasilania. W tranzystorze typu p-n-p – kolektor i baza zasilane są z ujemnego bieguna, a emiter z dodatniego. W tranzystorze n-p-n jest odwrotnie. Baza i kolektor zasilane są z plusa zasilania, a emiter z minusa. Tranzystory są stosowane m.in. w układach wzmacniaczy, generatorów, zasilaczy.

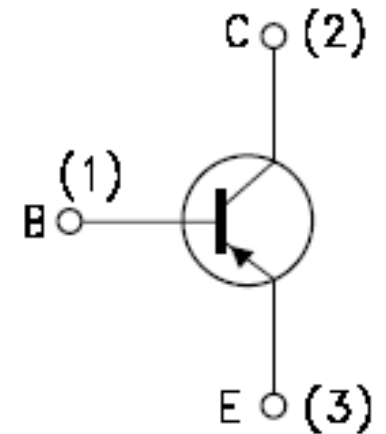
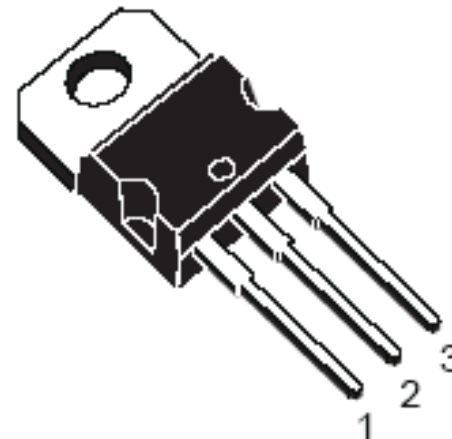
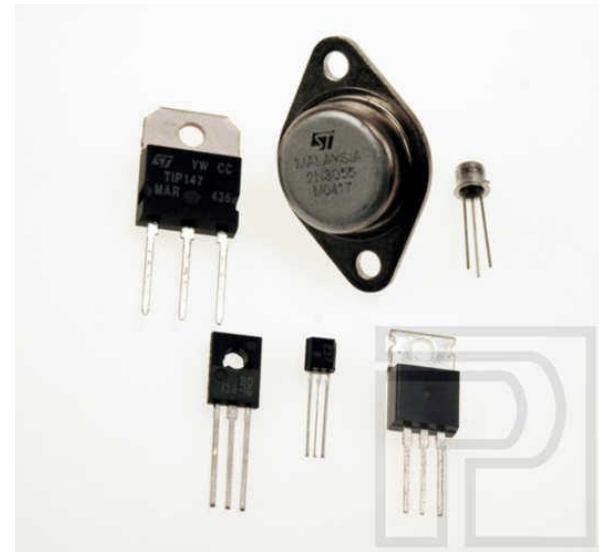
### Zasada działania tranzystorów

W przybliżeniu tranzystor można sobie wyobrazić jako dwie diody półprzewodnikowe połączone przeciwnie. Diodę D1 (baza emiter) włącza się do układu w ten sposób, aby była ona w stanie przewodzenia, tzn. do emitera podłącza się minus, a do bazy plus zasilania. Diodę D2 (baza kolektor) włącza się w ten sposób, aby była ona w stanie nieprzewodzenia (zaporowym). Kolektor C podłącza się do plusa zasilania

## Zasada działania tranzystorów

W przybliżeniu tranzystor można sobie wyobrazić jako dwie diody półprzewodnikowe połączone przeciwnie. Diodę D1 (baza emiter) włącza się do układu w ten sposób, aby była ona w stanie przewodzenia, tzn. do emitera podłącza się minus, a do bazy plus zasilania. Diodę D2 (baza kolektor) włącza się w ten sposób, aby była ona w stanie nieprzewodzenia (zaporowym). Kolektor C podłącza się do plusa zasilania

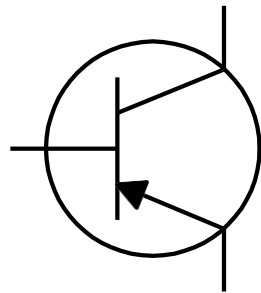




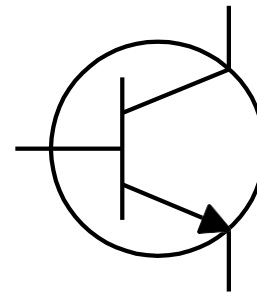
Tranzystory są to urządzenia półprzewodnikowe, które umożliwiają sterowanie przepływem dużego prądu, za pomocą prądu znacznie mniejszego.

Tranzystor bipolarny składa się z trzech obszarów półprzewodnika o przeciwnym typie przewodnictwa (n-p-n lub p-n-p), powoduje to powstanie dwóch złączy: n-p i p-n lub analogicznie p-n i n-p.

Tak więc rozróżniamy dwa typy tranzystorów bipolarnych npn i pnp.

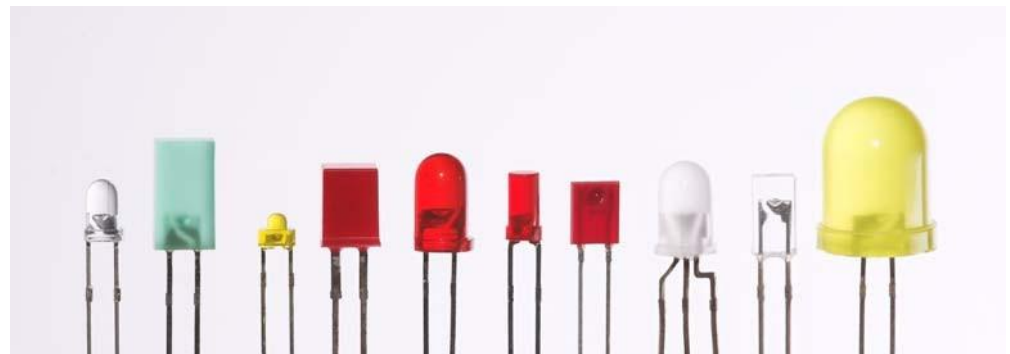


Tranzystor PNP

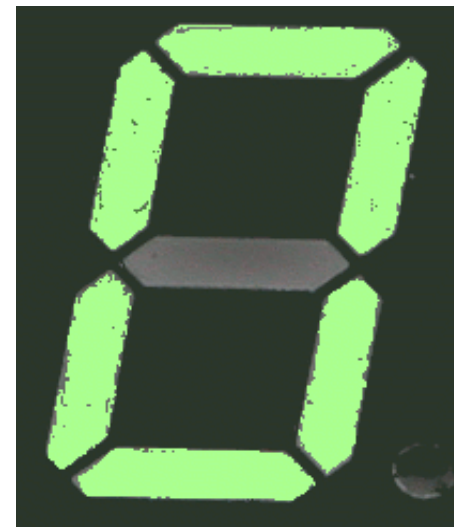


Tranzystor NPN

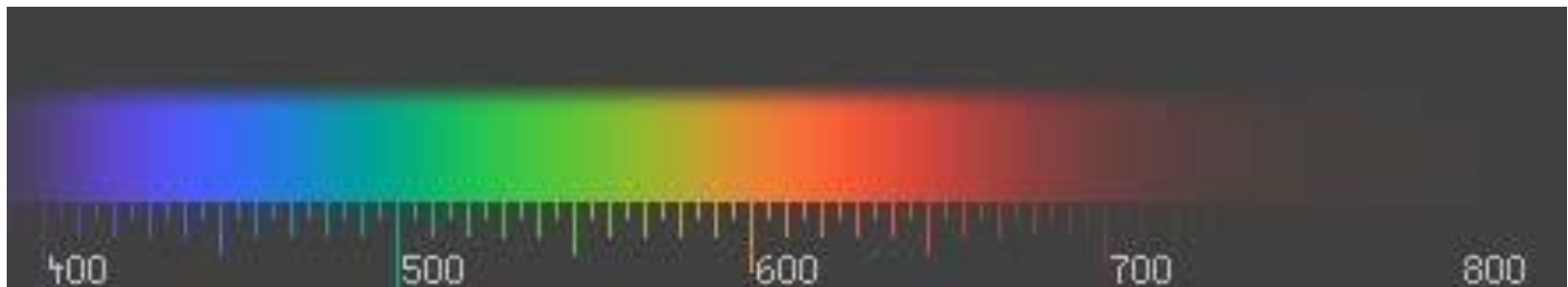
- Dioda LED z elektrycznego punktu widzenia pełni taką samą rolę jak zwykła dioda.
- Przy polaryzacji w kierunku przewodzenia oraz przepływie prądu o wartości kilkunastu mA dioda świeci



- Kilka diod połączonych wspólną katodą lub anodą może stanowić wyświetlacz
- Przy wielu segmentach może być konieczne zastosowanie dodatkowych układów wzmacniających wydajność prądową



- Arsenek galu, GaAs, (650 nm).
- Arsenofosforek galu, GaAsP, (630-590 nm).
- Fosforek galu, GaP, (565 nm).
- Azotek galu, GaN, (430 nm).
- Azotek indowo-galowy InGaN/YAG (białe)



- Zwykła fotodioda na złączu p-n



- Fotodioda PIN

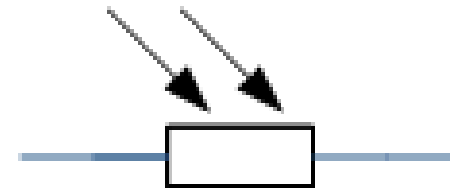


- Fotodioda lawinowa

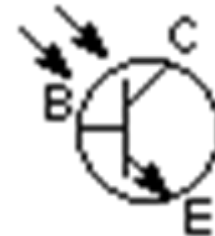


- Fotodioda pracuje przy polaryzacji złącza w kierunku zaporowym. W stanie ciemnym (przy braku oświetlenia) przez fotodiodeę płynie tylko prąd ciemny, będący prądem wstecznym złącza określonym przez termiczną generację nośników. Oświetlenie złącza powoduje generację dodatkowych nośników i wzrost prądu wstecznego złącza, proporcjonalny do natężenia padającego promieniowania.

- Fotorezystorem nazywa się element półprzewodnikowy bezzłączowy, który pod wpływem promieniowania świetlnego silnie zmienia swoją rezystancję. Część roboczą (światłoczułą) fotorezystora stanowi cienka warstwa półprzewodnika osadzona na podłożu dielektrycznym wraz z elektrodami metalowymi doprowadzającymi prąd ze źródła zewnętrznego. Całość umieszcza się w obudowie z okienkiem, służącym do przepuszczania promieniowania świetlnego.



- Fototranzystory, są to tranzystory bipolarne (najczęściej typu npn) w których obudowie wykonano okno umożliwiające oświetlenie obszaru bazy tranzystora. Fototranzystor polaryzujemy tak jak zwykły tranzystor tj. złącze baza emiter jest spolaryzowane w kierunku przewodzenia, a złącze baza kolektor w kierunku zaporowym. Powszechnie fototranzystory wykonywane są jako elementy dwukońcówkowe tj. wyprowadzone są kontakty emitera i kolektora, baza zazwyczaj pozostaje nie wyprowadzona na zewnątrz. Przy braku oświetlenia przez fototranzystor płynie prąd zerowy, związany z termiczną generacją nośników, jest to prąd zaporowo spolaryzowanego złącza p-n na granicy obszarów bazy i kolektora.



# Dziękuję za uwagę



mgr inż. Robert Czak  
*tel: 0048 603687444*  
*mail: robert.czak@op.pl*